## 西门子淮南市授权代理商

产品名称	西门子淮南市授权代理商
公司名称	上海雷昽自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经 济小区)
联系电话	16651316981 16651316981

## 产品详情

S7-200CPU224CN,提前准备和smart700触摸显示屏开展通讯。我用winccflexible2008来组态软件,看见了 西门子系统短视频上说,为了能保持通信主要参数\*,必须要先在用micro-win撰写PLC系统时,将系统软 件块里的通信端口串口波特率设为187.5kbps,随后用这类串口波特率将系统软件下载到PLC中,而我设 定完后一就下载,micro-win便会出错并提醒"此系统软件快将PLC的串口波特率修改到现有附设设备不 支持的串口波特率,请撤销和修改系统软件块配备,选择一种鼓励的串口波特率。"请问一下这是什么 情况,问题出在哪儿?

答:1、提议运用西门子系统编程电缆

2、S7-200CPU的通讯口比较低通信速率可设成19.2K, 187.5K。

3、smart700触摸显示屏与S7-200的通信要在Winccflexible的联接里边设定,串口波特率、场址要和S-200系 统软件块里设置一样。

1将CPU打进STOP部位试一下

2关掉所有的软件,特别是占有通讯口的app,只留200PLC编程手机软件。

3要和西门子系统上线的S7-200CNCPU正常的通讯,必须符合下列条件:

应用数控编程软件STEP7-Micro/WINV4.0SP3之上版

将数控编程软件的工作氛围设为汉语情况。

假如不达到以上情况,会到免费下载通讯过程中遇到82号不正确。如果你已经达到以上标准而依然碰到 不正确,请确认是不是自身原因。

4应用USB/PPI电缆线,需要把数控编程软件升级成现阶段公布版本的,而且在设定PG/PC插口的时候一

定要挑选USB,非USB电缆线必须正确的选择COM口(计算机-特性-硬件配置-网络适配器-端口号)

5在 "SetPG/PC " 通讯特性时,COM口的标记前为什么有一个星号 "\*" ? COM口前边的星号表明他们 被第三方软件占有,Micro/WIN不能够使用。

6非USB电缆线实际是COM电缆线,是USB-COM电缆线再加上COM电缆线,因此设定需要根据COM口来设定。

7装上USB-COM推动后,一定要将电缆线重启。

另参照:

查验程序编写通讯的重要流程

假如有时候可以通讯但是不正常的,请确认如下所示"1-4"项,假如压根堵塞,请确认所有新项目:

1查验STEP7-Micro/WIN与Windows电脑操作系统是不是彻底适配

2查验是不是应用西门子系统的编程电缆,及其电缆线是否满足程序编写PC机或笔记本的硬件设施

3查验程序编写电脑里的COM通讯口设定

电脑鼠标单击右键"电脑",挑选"特性"

开启"网络适配器"标识(针对Windows2000,挑选"硬件配置"标识,按"网络适配器"按键)

双击鼠标"端口号(COM和LPT)"

双击鼠标所采用的通讯口,如COM1

在端口配置标识,挑选""

在提示框中把接受和发送缓冲区都设为小值,并维持选定 " FIFO " 选择框

重启电子计算机使设定合理

4查验编程电缆的DIP电源开关设定,是不是和Micor/WIN的通信速率设定同样

在Micro/WIN左边访问条中鼠标点击Communication(通讯)大图标,查验通讯基本参数。鼠标双击PC/P PI电缆线标志能够变更通讯特性。CPU在出厂的默认设定是通讯口详细地址为2,串口波特率为9.6K。

应用一个新的SMART(智能化)RS-232/PPI电缆的客户,假如相互配合Micro/WIN32V3.2SP4之上版,能 将DIP电源开关5设为"1",选定通讯页面的"Searchallbaudrate"(检索全部串口波特率)选择框,适合 于网络搜索上所有的有关机器设备。

对于一般编程电缆,检索速度为19.2,因而假如CPU通讯口速度被设为187.5K,则无法被寻找。

5假如依然堵塞,请确认CPU右下方的感应器直流稳压电源电压(\*\*测量L/M),工作电压理应高过22V