

# 排烟管道制作 南京鑫科通风为您服务 雨花台区排烟管道

产品名称	排烟管道制作 南京鑫科通风为您服务 雨花台区排烟管道
公司名称	南京鑫科通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)
联系电话	18951638188 18951638188

## 产品详情

角铁法兰风管加工安装要注意的事项：

- 1、当螺旋风管风道与除尘设备、加热设备等衔接前，应待设备装置结束后，按实践测绘的图纸进行预制和装置。
- 2、风道装置时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在装置结束的风道上现开风口，其接口处应严密。
- 3、对运送易烧、易炸气体的钢板风道，在风道衔接法兰处应装置跨接线，并与静电接地网衔接。
- 4、双吊杆支架在风道就位后，应确保横担平直，吊杆不改变，双吊杆受力均匀。
- 5、当运送含凝结水或含湿量较大的气体时，其水平法兰风管管道宜设有斜度，并在低点处接排水管。装置时风道底部不宜呈现纵向接缝，对底部有接缝处应进行密封处理。
- 6、当水平风道高度在2m以上时，装置人员应系安全带。脚手架或移动式支架上的跳板应固定好，跳板宽度应契合安全标准，在脚手架上的装置人员宜携东西袋，避免东西或电钻等物坠落伤人。
- 7、当法兰风管加工与风机衔接时，应在进出风口处加软接头，排烟管道制作，其软接头的断面尺寸应与风机进出风口一致。软管接头一般可选用帆布、人造革等资料，软管长度不宜小于200，松紧度应适宜，排烟管道生产厂家，柔性软管可缓冲风机的振荡。

镀锌风管其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便、更小的漏风率。其优点是节省材料，减少工程投资；漏风量小，降低能耗，排烟管道加工，节省运行费用，颇受施工企业欢迎。美国和欧洲

等发达国家从九十年代就开始采用风管的无法兰连接，目前此工艺已被广泛应用于各种工程。

用于排烟、通风的管道风管分螺旋风管和共板法兰风管，我公司有加工此类风管的全套机械设备，在加工形式上可分为来料加工和全包，并且可根据客户的需要加工为半成品，在工地现场进行组装，这样不仅方便，而且可以省去不少运输费用。

支撑和镀锌风管装置应选用电缆装置，以调整直线度和平整度。镀锌风管悬挂器应垂直，同一标准的镀锌空气管悬挂器应在直线长度方向。装置并拉直管道后，用阻燃密封剂重新密封法兰衔接。当吊杆衔接到支架上时，固定支架的一个上下两个螺母，并加上10MM厚的防振橡胶垫，雨花台区排烟管道，以避免螺母在镀锌管振动时松动。

风管的密封垫片装置及风管，管件等的衔接不符合要求，将出现法兰衔接处跑风漏气，噪声增大，冷热量损耗增大的现象，法兰垫片材质不符合要求，法兰垫片厚度不行，因此影响弹性及紧固程度，法兰垫片凸入风管内，法兰周边的螺栓松紧程度不一致。

排烟管道制作-南京鑫科通风为您服务-雨花台区排烟管道由南京鑫科通风设备有限公司提供。南京鑫科通风设备有限公司位于南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫科通风在风机、排风设备中享有良好的声誉。鑫科通风取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫科通风全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。