

# 无机硅质板渗透生产线阻燃级硅质聚苯板生产设备

产品名称	无机硅质板渗透生产线阻燃级硅质聚苯板生产设备
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	80000.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

### 无机硅质板渗透生产线阻燃级硅质聚苯板生产设备

无机物渗入硅质板设备技术特征：硅质聚苯板技术性和传统保温隔热板技术方案与目标完全不一样，选用的防火安全防护跳仓颗粒定义。该方法保存了原先有机大分子的各种工艺性能，与传统有机化学保温隔热材料对比，提升了阻燃等级，别的特性基本一致。

硅质聚苯板设备主要是以聚乙烯为主要原料做成，而聚乙烯本来就是的高传热原材料，再加上阻燃塑料冲出，产生密切的蜂窝结构，进而高效地拦截了导热，聚苯保温板传热系数为0.028/m.k，聚苯保温板具有较高的传热系数、低线形膨胀系数的特点。聚苯保温板传热系数远低于其他保温隔热材料。与此同时聚苯保温板材料轻、加上具备相对稳定的化学结构和物理性质，可以确保本原材料保温效果的长久和稳定。

渗透板的防火性：遇火时不收缩，不熔滴，不燃烧，不冒烟，不被火焰穿透,彻底改变了原EPS板防火性能，完全不同于通过加入大量阻燃剂而提高的阻燃性。在有机保温材料中，酚醛板的防火等级只有B1级，硬泡聚氨酯板的防火等级只有B2级；EPS渗透板墙角火实验，火焰温度为950度，燃烧时间为45分钟，燃烧实验的结果是：底部1米范围有烧蚀现象，其余部位保持完好，没有融滴物没有塌陷。在场的住建部领导及专家一致认为渗透板受到外火攻击时，其火焰不具有扩散性。

硅质聚苯板生产设备全套设备由电箱主柜、上板平台、主机头、压板平台、真空罐、搅拌罐等设备组成，分负工作压力、机械泵、自动式上料、自动式吸附、自动式挤压加工，入料冲装，吹干及产品产量市场占有率保证96%以上。产品产量相对密度控制在一立方米保证50公斤。