

幕墙施工电动吊篮德州电动吊篮厂家

产品名称	幕墙施工电动吊篮德州电动吊篮厂家
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:汇洋 型号:zlp630 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店705室（注册地址）
联系电话	19906379720

产品详情

电动吊篮制作组装 1.悬挑梁挑出长度应使吊篮钢丝绳垂直地面，并在挑梁两端分别用纵向水平杆将挑梁连接成整体。挑梁必需与建筑结构连接牢靠；当采用压重时，应确认配重的质量，并有固定措施，防止配重发生位移。 2.吊篮平台可采用焊接或螺栓连接，建筑吊篮不允许使用钢管扣件连接方法组装。高空吊篮吊篮平台组装后，应经2倍的均布额定荷载试压（不少于4h确认，手动吊篮并标明允许载重量。 3.吊篮提升机应符合JG/T5033-93《高处作业吊篮用提升机》规定。当采用老型手扳葫芦时，依照《HSS钢丝绳手扳葫芦》规定，应将承载能力降为额定荷载的1/3提升机应有产品合格证及说明书，脚踏吊篮在投入使用前应逐台进行动作检验，电动吊篮并按批量做荷载试验。

目前，国内多数吊篮的悬挂部分是矩形薄壁管制作的，其中以82x82x4配以70x70x4的薄壁管为多。这种配合使用强度不存在问题，只是在几个连接点上应该再做些考虑。现在工地上在用的电动吊篮，悬挂部分的几个套接点多配以M14的螺栓连接。螺栓的作用在机械中主要是“紧固”，但在悬挂部分的每个套接点中，螺栓紧到什么程度才能“固”？扭力大了，方管变形，下次拆装不方便；扭力小了，螺栓有可能松退，后果不堪设想。所以，悬挂部分的几个套接部分用螺栓连接的方式还需推敲。

目前，工地上的电动吊篮工作平台部分多数是以2mm的薄壁管焊接而成。此种结构经多年的使用，证明质量是可靠的。但其中存在的一些问题也应引起重视：其一是管壁太薄，组合平台时方管连接部位的螺栓不能拧紧，有的厂家虽然配上了大直径平垫，考虑到目前操作人员的素质，此种方式有待改进。其二是底板部分的连接，为了安装时穿螺栓方便，使用了长型孔。M12的螺栓配以14x20的长孔即使加上平垫，做为用于高空作业的机械设备来说，也是不可取的。

总之，电动吊篮在我国的相关行业已经得到广泛的应用，也有了很大的发展和提高。但在技术上，制造材料以及加工工艺上还有再进一步的空间。如提升机，提升重量与自重之比能否再大些。尤其800kg的提升机比630kg提升机的提升能力仅增加了85kg，自重却增加了近一倍。630kg提升机能否经过一些小的改动使其增加80kg的提升量？在电器电路上能否增加一些过载保护和防止误操作功能？这些在塔式起重机上早已是必备的设施。

