

湖南西门子840D系统出现300500，300402伺服接口系统维修

产品名称	湖南西门子840D系统出现300500，300402伺服接口系统维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子840d系统出现300500，300402伺服接口系统错误，错误代码1600，12288”

现象：我厂的840d数控今天厂里停电后重新启动，出现“300500“300402 伺服接口系统错误，错误代码1600，12288” 伺服总线硬件故障”的报警，所有轴的驱动模块上的报警灯亮。我更换的电源后还是这样报警，请高手帮帮忙。急用。

分析：西门子300500 号报警，at least one configured module(module/drive) has not been found on the drive bus.

是在驱动总线上至少有一个模块 (驱动号码 %1) 没被发现

参数：%1 = 驱动号

说明：在驱动装置总线上未找到在

md \$mn_drive_logic_nr

中所述的所有驱动装置。可以通过显示的驱动装置号在配置显示中找到相关的模块。

系统反应：nc 没有准备就绪。

1.检查从系统的 i/rf

单元或监控模块单元到该模块之间敷设的扁平带状电缆，即设备总线和驱动总线的连接情况。

如果需要的话，更换带状电缆，再试机。

2.检查是否所有驱动总线插头都恰当地插接到位以及是否连接了总线终端插头。

3.如以上方法仍未解决问题，建议将以前做的plc、hmi、nc的备份回装到nc，再试机，观察效果，

4.如果以上正常，说明报警的模块（亮红灯）有故障。可以对其中一个报警的坐标轴有针对的检查，拿一个完好的坐标控制板进行更换做实验，看该轴报警消失了吗？如果该轴不报警了，说明，该轴位控板损坏，不要怕麻烦，依次更换另外报警的坐标控制板做实验，

5.如果报警依旧，说明，坐标的功率也损坏了，建议更换，并且和第4步骤一样做实验，

6.也可以按照如下快捷的办法：

断开电源模块与后面所有驱动连接---直流母线连接、驱动总线连接、设备总线连接，为了判定后一级的某个坐标伺服故障，再一级一级连接所有驱动，当连接上某个驱动时，机床报警30500，300402号，说明该驱动单元故障，可以直接锁定该故障点。

我曾经遇到过一台5轴设备，一次坏掉4个功率单元，全部更换后问题解决了，楼主可以参考一下，

以上方法会助力你快速定位机床故障。祝楼主好运！

湖南长沙市西门子数控802s,802c,802d,802dsl,810d,840d,840dsl系统硬件芯片级维修及软件调试;西门子伺服驱动611a,611d,611u/ue,s120,6sn1118,6sn1123/1124,6sl3120/3121,6sl3130/3131等系列及伺服电机维修;西门子数控ccu1,ccu3,ncu561,ncu571,ncu572,ncu573,人机界面mmc100,mmc103,pcu20,pcu50,pcu70,机床操作面板op010,op010s,op010c,op012,op015,op015a和触摸面板tp015a等芯片级维修服务;发那科(fanuc),三菱(mitsubishi),马扎克(mazak),发格(fagor),大隈(okuma)等数控系统相关硬件维修;各品牌变频器,伺服驱动器,直流调速器,触摸屏,工控电脑,plc,伺服电机,i/o接口板,开关电源,ups电源,印刷机设备电路板,医疗设备,大型压缩机控制器,叉车控制器等芯片级维修服务