

防火硅质渗透板原料渗透添加剂水泥新配方

产品名称	防火硅质渗透板原料渗透添加剂水泥新配方
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	8000.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

防火硅质渗透板原料渗透添加剂水泥新配方

硅质板添加渗透板原料特点是：1.不可燃：该产品是采用特种无机不燃矿物纤维制成，防火等级为A1级。2.耐高温：1300度灼烧一小时，物理性质不发生改变，不变形；化学性质也不发生变化，过火后，依然可以继续使用。3.节能：导热系数为0.048-0.058，拉拔强度在0.2左右，抗压强度在0.47左右，吸水率在8%左右，容重从80公斤到170公斤，根据需要轻重可调，建议在150左右。4.环保：在生产过程中不会产生废料、废水、废气。

无机渗透板设备包括；进料平台一套，吸附加压设备一套，出料平台一套，增强型真空罐一套，防火材料搅拌罐两套，大功率高压真空泵一台，泥浆泵一个，储水箱一个，这便是硅质聚苯板设备的组合。无机渗透板生产线主机又可细分为传动吸附皮带、下料器和真空箱三部分。并且本产品安全可靠，保障生命安全。经过试验将硅质板用火焰烧烤30秒，其收缩深度仅为2mm，表面仅碳化，并无熔融、滴落的现象等现象，经火焰烧烤30分钟。仅过火部位碳化，其他部位完好，不影响使用。硅质板生产线真空罐与搅拌罐的原理：真空泵和真空罐是相连接的，而真空罐和皮带下方的吸料和是相连的，作用通过开启真空泵经过真空罐在从真空罐连接到的吸料盒。