

湖南西门子模块维修服务中心

产品名称	湖南西门子模块维修服务中心
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

SIEMENS 可编程控制器 1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200

2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等

3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.

4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377, SIEMENS 交、

直传动装置 1、 交流变频器 MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.

: MDV 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列SIEMENS

数控 伺服1、 SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

2、 系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动备件

S7-200系列在集散自动化系统中充分发挥其强大功能。使用范围可覆盖从替代继电器的简单控制到更复杂的自动化控制。应用领域极[1]为广泛，覆盖所有与自动检测，自动化控制有关的工业及民用领域，包括各种机床、机械、电力设施、民用设施、环境保护设备等等。如:冲压机床，磨床，印刷机械，橡胶化工机械，中央空调，电控制，运动系统。

西门子PLC保养

一、保养规程、设备定期、调整规定

- (1) 每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；
- (2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；

二、设备定期清扫的规定

(2) 每三个月更换电源机架下方过滤网 (1) 每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；

三、检修前准备、检修规程[1]

- (1) 检修前准备好工具；
- (2) 为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；
- (3) 检修前与调度和操作工好，需挂检修牌处挂好检修牌；

四、设备拆装顺序及方法

- (1) 停机检修，必须两个人以上护操作；
- (2) 把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；
- (3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；
- (4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；
- (5) CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；
- (6) 安装时以相反顺序进行；

五、检修工艺及技术要求

- (1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量
- (2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；
- (3) 在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保不混乱；
- (4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块PAM内容将丢失；
- (5) 输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；
- (6) 拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；
- (7) 更换元件不得带电操作；
- (8) 检修后模板安装一定要安插到位