

西门子模块代理商-宁波市

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 西门子模块代理商-宁波市 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:模块 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区广富林路4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 158****1992 158****1992 |

产品详情

西门子

提供数控报警及解决方案、数控参数、数控技术资料的查询，还可以在线提问。回答问题、上传文章还能赚积分换钱，数控从业人员学习交流的好平台

1 伺服系统常见故障形式

1.1超程

当进给运动超过由软件设定的软限位或由限位开关决定的硬限位时，就会发生超程报警，一般会在CRT上显示报警内容，一般的机床正方向超程，往反方向走，即可排除故障，解除超程。

1.2过载

当进给运动的负载过大、参数设定错误、频繁正、反向运动以及进给传动链润滑状态不良时，均会引起过载的故障。此故障一般机床可以自行诊断出来，并在CRT显示屏上显示过载、过热或过电流报警。同时，在进给伺服模块上用指示灯或者数码管显示驱动单元过载、过电流等报警信息。

例如：在实际维修机床的时候，机床的其中的一个轴不能走动，驱动模块611UE会出现“608”的报警。

下面是电源模块，功率模块，驱动模块，电机的连接图，使我们对西门子数控系统有个初步的认识。

对于608报警，查看维修说明书是速度控制器长时间的输出处于极限（电流极限或转矩）。

其实大部分的情况是过载或过热报警，

首先你可以通过“SHIFT+SYSTEM”进入系统，“维修信息”“驱动器信息”“平滑后电流实际值”

在正常的加工中平滑后电流实际值一般处于3%到7%之间，大于这个值就会出现过热报警处理：

(1) 机械部分能动，看电流是不是在机械动作的时候电流上升很快很大，如果是这样的话，就看机械部分是不是那里卡住或润滑不足等等情况。

(2) 机械部分不能动，分两步处理：

a 把电机与机械部分脱开，点动电机看看有没有报警，如果没有报警就是机械部分卡死了。

b 把电机与机械部分脱开，如果还有报警就是伺服模块或电机上面出了问题。

想要区分是电机还是伺服模块之间谁有问题的方法是：把X轴电机的动力线与X轴信号反馈线接在Y轴的伺服模块的上面，Y接在X上面。点动看看问题转移了没有，问题转移了就是电机的问题。没有转移就是伺服模块出了问题。

设计

术数据

小型手持设备

说明 小型手持设备是一种小型通用的手动操作设备，它可以用于在 JobShop 范围内调试和操作简单的机床。它具有符合人体工学的外壳设计，操作方便并且操作单元布局合理。

特性 通过端子盒将小型手持设备连接到控制系统 SINUMERIK 828D 上。
通过抽拉条可以匹配单个的按键字。 小型手持设备可以通过内置的吸持磁铁固定在金属表面上。