

# 国标长半径无缝弯头厂家

产品名称	国标长半径无缝弯头厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

碳钢弯头的根本工艺过程是：焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳，内部冲满压力介后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，终成为一个圆形环壳。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。与碳钢钢管的连接方式：焊接、法兰连接、螺纹连接、承插连接等形式。以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。3.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟砾沥，ppc等。弯头管件的加工方法也有很多种。很多还属于机械加工类的范畴，用的是冲压法、锻压法、滚轮加工法、滚轧法、鼓胀法、拉伸法、弯曲法、和组合加工法。管件加工是机加工和金属压力加工的有机结合。冲压弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。冲压弯头分类：按材质分为：碳钢弯头,不锈钢冲压弯头,合金钢冲压弯头；按标准分为：国标冲压弯头，非标，标准：德标，日标，美标，英标冲压弯头。按照工艺形式可分：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。国标弯头厂家大口径弯头生产厂家虾米腰弯头厂家碳钢不锈钢合金材质大口径弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。