

西门子模块代理商-鞍山市

产品名称	西门子模块代理商-鞍山市
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子数控系统类型有：

SINUMERIK802S/C系统

SINUMERIK802S/C系统为低端数控机床市场而开发的经济型CNC控制系统。802S/C两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC编程方法等，所不同的只是SINUMERIK802S带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3个步进驱动轴及一个10V模拟伺服主轴；SINUMERIK802C带有伺服驱动系统，它采用传统的模拟伺服10V接口，多可带3个伺服驱动轴及一个伺服主轴。

SINUMERIK802D系统

该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单（通过PROFIBUS连接系统面板、I/O模块和伺服驱动系统），调试方便。具有免维护性能的SINUMERIK802D核心部件-控制面板单元（PCU）具有CNC、PLC、人机界面和通讯等功能，集成的PC硬件可使用户非常容易地将控制系统安装在机床上。

SINUMERIK840D/810D/840Di系统

840D/810D是几乎同时推出的，具有非常高的系统一致性，显示/操作面板、机床操作面板、S7-300PLC、输入/输出模块、PLC编程语言、数控系统操作、工件程序编程、参数设定、诊断、伺服驱动等许多部件均相同。

SINUMERIK810D是840D的CNC和驱动控制集成型，SINUMERIK810D系统没有驱动接口，SINUMERIK810DNC软件选件的基本包含了840D的全部功能。

采用PROFIBUS-DP现场总线结构西门子840Di系统，全PC集成的SINUMERIK840Di数控系统提供了一个基于PC的控制概念。

SINUMERIK840C系统

SINUMERIK840C系统一直雄居世界数控系统水平之冠，内装功能强大的PLC135WB2，可以控制SIMODR E611A/D模拟式或数字式交流驱动系统，适合于高复杂度的数控机床。

随着变频调速技术的发展，变频器调速已成为交流调速的主流，在化纤、纺织、钢铁、机械、造纸等行业得到应用。由于通用变频器一般采用V/f控制，即变压变频（VVVF）方式调速，因此，变频器在使用前正确地设定其压频比，对保证变频器的正常工作至关重要。变频器的压频比由变频器的基准电压与基准频率两项功能参数的比值决定，即基准电压/基准频率=压频比。基准电压与基准频率参数的设定，不仅与电动机的额定电压与额定频率有关（电机的压频比为电机的额定电压与额定频率之比），而且还必须考虑负载的机械特性。对于普通异步电机在一般调速应用时，其基准电压与基准频率按出厂值设定（基准电压380V，基准频率50Hz），即满足使用要求。但对于某些行业使用的较电机，就必须根据实际情况重新设定基准电压与基准频率的参数。由于变频器使用说明书以及有关书籍中没有对这两个参数作详细介绍，因此正确的设定该参数对于不少使用者来说，并非很容易的事。为此，本文结合变频调速的基本控制方式及负载的机械特性与基准电压、基准频率参数的关系，列举实例，详细说明基准电压与基准频率参数的设定。

操作组件

TFT 彩色显示屏，对角线长度为 10.4"。分辨率为 640 x 480 像素。软键为 8 + 8 的布局，菜单级数少，简化了 CNC 操作流程。SINUMERIK 828D 键盘是 QWERTY 全键盘。因此可以直接输入零件程序文本、刀具名称以及明码文本语言指令，无需按下 Shift 键输入双档键的第二行字符。键盘上的按键是机械键。机械键上覆盖了一层压制的保护膜，达到防护等级 IP65。在操作面板上方的角落上钻有标准的 3/8" 螺孔。在该螺孔上可以安装常见的辅助装置，如：图纸架等等。

外观

正面

用户接口的保护盖 菜单回调键 字母区 控制键区 热键区 光标区 数字区 菜单扩展键
3/8" 螺孔，用于安装辅助装置 图 4-1 垂直型 PPU 的外观

用户接口的保护盖 菜单回调键 字母区 控制键区 热键区 光标区 数字区 菜单扩展键
3/8" 螺孔，用于安装辅助装置 图 4-2 水平型 PPU 的外观

用户接口的保护盖 Ethernet（维修插口）X127 状态 LED RDY、NC、CF USB 插口 X125 CF 卡的插槽 图 4-3 保护盖后的接口

?????? DP/AS-Interface LINK ?????

带有 STEP 7 (TIA Portal) V12 或更高版本，或 STEP 7 (经典版) V5.4 或更高版本：对于 STEP 7 组态，可以在 STEP 7 版本中上传 AS-Interface 组态。也可以在 HW Config (从站选择对话框) 中方便地组态西门子 AS-Interface 从站。

通过在显示屏上更改 AS-i 的实际组态

或者，可通过 PROFIBUS GSD 文件将 DP/AS-i Link Advanced 集成到工程组态工具中（例如，用于 V5.4 以下版本的 STEP 7 或非西门子工程组态工具）。

背面

图 4-4 PPU 背面的接口