

# 全自动隧道式连续热压烧结炉

产品名称	全自动隧道式连续热压烧结炉
公司名称	株洲能鲲智能装备有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市荷塘区金山工业园科能科研楼201室
联系电话	15573308232

## 产品详情

### 1、设备用途及简要说明：教学、科研、生产用

主要用于非金属材料、碳碳复合材料、陶瓷材料和金属粉末材料等在保护气氛条件下进行连续热压烧结生产。

### 2、主要功能

2.1 能够进行900 以下热压烧结。

2.2 能够进行1400 以下保护气氛热压烧结。

2.3 精密控制系统（精密控制热压烧结温度、压力、压制速率）。

2.3.1 设上下压制油缸各一个，油缸压紧速度可调，工作压力根据使用工艺要求并可调；

2.3.2 温度控制可调，并可在某一温度段保持恒温状态。

### 3、主机主要配置及技术要求

3.1 工作温度：1400  $\pm$  10 。

3.2 负载升温时间： 10小时，负载降温时间：20小时。

3.3 温度均匀性：  $\pm$  5 （1400 ）。

3.4 极限真空度：根据工艺要求确定。

3.5 工作区尺寸：180mmX190mmX6500mm（根据用户要求确定）。

3.6 压力：10吨~300吨（根据用户要求确定）。

4、全自动进出料控制，

5、压制速度3min/舟，可程序控制