

发那科机床加工中心-VMC650立式加工中心

产品名称	发那科机床加工中心-VMC650立式加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	124000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

650立式加工中心|加工中心650分线规加工中心和硬规加工中心两种。

硬轨特点：硬轨特点是刚性好，缺点是因为磨擦阻力大，所以精度和速度相对较低。适合进行大切削量加工。

线性特点：加工中心用线性滑轨常见有两种，一种是滚珠导轨，一种是滚柱导轨。滚珠导轨顾名思义就是通过钢珠滚动实现线性滑动的目的，而滚柱导轨则是通过圆柱滚子滚动来实现线性滑动，其磨擦阻力都小于硬轨。而滚珠导轨是点接触，滚柱导轨是线接触，所以，滚柱导轨磨擦阻力要大于滚珠导轨，其刚性要强于滚珠导轨。

主要技术参数

行程

X轴：650mm
Y轴：380mm

Z轴:	450mm
主轴端面至工作台面距离:	110-560mm
主轴中心至主柱导轨面距离:	440mm

工作台

工作台面尺寸	800 × 370mm
承重	400kg
T型槽宽度	18
T型槽数量	3

主轴

锥度规格	BT40
主轴转速（可选配）	8000
主轴电机	7.5kw

数控系统对数控加工中心的重要性不言而喻，它相当于加工中心的大脑，是完成加工中心各项工序的指挥部。数控系统的好用与否直接关系了加工中心工件的加工质量和编程的难以程度。数控系统既然如此重要，那么数控系统有哪些，到底要如何挑选？下面就给您详细讲解一下，为您解除心中疑问。

加工中心数控系统可分为国产系统和进口系统两类。

常见的进口系统有：发那科、西门子、三菱等。国产系统有：华中数控、广州数控、北京凯恩帝数控、以及台湾的新代、宝元。

国产数控系统和进口数控系统价格方面类同于机械设备，进口数控系统价格要高，这点必须承认。那么是不是进口的数控系统就一定好，一定是采购的，是目标。其实，也不尽然。加工中心系统没有好不好之分，只有符不符合自己的实际加工需求。简而言之，合适的就是好的。

长久以来，不少朋友存在这样的思想误区：国外的机械加工技术比我们先进，数控系统一定比我们国产的好，认为配置了进口数控就能提高加工中心的性能。这种想法是不对的，国外系统也分经济型、普及型和高端型之分，现状大部分加工中心厂家所配的进口系统是工控机，属于经济型数控系统。加工中心的性能是由程序段预处理能力和加工中心的动态特性共同决定的。可以这么说，我们的加工中心平时如何作业，订单类型是怎样。然后根据这些实际要求来选择适合我们生产的加工中心，处于经济考虑，这样也可以避免我们花大价钱购置不需要的系统功能。

国产系统和进口系统区别大不大呢？区别不大，但是差距也是有的。下面莫莫从这两大数控阵营中各选一款数控系统跟您做下简单的对比，希望能帮助您再购置数控系统时可以在心中做出对比。

目前的加工中心市场中，使用较多的进口数控系统是日本的发那科。发那科是数控装置生产商，发明并生产了应用于加工中心上的数控系统。时至，不论从技术方面还是企业实力都是世界水平，自然在客户的心中占有很大的比重地位。点名配置发那科数控系统的客户也不在少数，FANUC系统技术更成熟，界面友好，操作方便、性能稳定可靠。即可以用于加工各种高精密零部件，也可用于加工各种复杂的模具、模架等。但是发那科系统价格较高，不少加工需求简单的厂家没有那么多的资金预算，进口数控系统价格较高，这是普遍存在的现象。

国产数控系统方面，莫莫推荐华中数控。华中数控是我国早致力于研究五轴数控技术的数控系统厂家，经过几十年的发展华中数控已逐步在国产数控系统市场中站稳脚跟。华中系统加工程序可以同时兼容法

拉克系统，三菱系统，新代系统。也就是说这三家系统的加工程序拷贝到华中系统可以直接使用。中文操作界面简单易懂，功能和发那科系统类似，会操作发那科系统操作华中系统很容易上手。质量方面使用1600万线编码器，承诺工件表面质量在国产系统中出类拔萃。价格方面比进口数控系统优惠很多，同配置情况下可比凯恩帝便宜两千元左右。

在选择数控系统时，还要温馨提示一点：尽量不要选淘汰、过于老旧的系统。防止难以获得售后服务和更换元件。还要明确自己的加工需要，避免过多功能使用不到而花冤枉钱。