

德国西门子系统加工中心 三轴加工中心VMC855

产品名称	德国西门子系统加工中心 三轴加工中心VMC855
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

德国西门子数控系统加工中心是一个集成所有数控系统元件(数字控制器，可编程控制器，人机操作界面)于一体的操作面板安装形式的控制系统。采用32位微处理器、实现CNC控制，用于完成CNC连续轨迹控制以及内部集成式PLC控制。

可实现钻、车、铣、磨、切害、冲、激光加工和搬运设备的控制，备有全数字化的SIMDRIVE611数字驱动模块:可以控制31个进给轴和主轴.进给和快速进给的速度范围为100-9999mm/min。

其插补功能有样条插补、三阶多项式插补、控制值互联和曲线表插补，这些功能。为加工各类曲线曲面零件提供了便利条件。

此外还具备进给轴和主轴同步操作的功能。

在1960-1964，西门子的工业数控系统在市场上出现。这一代的西门子数控系统以继电器控制为基础，主要以模拟量控制和编码器为基础。

在1964年，西门子为其数控系统注册品牌 SINUMERIK.在1965-1972，西门子以上一代的数控系统为基础，推出用于车床，铣床，和磨床的基于晶体管技术的硬件。

在1973-1981，西门子推出在SINUMERIK 550系统。这一代系统开始应用微型计算机和微处理器。在此系统中，PLC(可编程逻辑控制器)集成到控制器。

在1982-1983，西门子推出SINUMERIK在1984-1994，西门子推出SINUMERIK 840C系统。西门子从此时起开始开放NC数控自定义功能，公布PC和HMI开放式软件包。此时的西门子敏锐地掌握了数控机床业界的显著趋势:开放性。基于系统的开放性，西门子显著地扩大了其OEM机床制造商定制他们的设备的可能性。

在1996 - 2000西门子推出SINUMERIK 840D系统、SINUMERIK 810D系统、SINUMERIK 802D系统。人与机器相关的安全集成功能已经集成到软件之中。面向图形界面编程的ShopMill和ShopTurn能够帮助操作工以的培训快速上手，易于操作和编程。