

方荣精机 链条式免打头拉拔机 禅城区拉拔机

产品名称	方荣精机 链条式免打头拉拔机 禅城区拉拔机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

方荣主要产品含联合拉拔机，双链连续拉拔机，两辊矫直机，圆棒全自动拉伸机，倒角机，全自动链式拉拔机，异型调直机等。产品广泛应用于钢铁（易削铁，碳钢，合金钢，不锈钢，轴承钢，高速钢），有色金属铜铝等线棒管型材行业。

在业内无论是设计理念、技术水平、生产规模、产品质量、还是售后服务均处于中国高水平。

多年来，我们的目标：制造设备，产流服务，实现产品化，技术化、报务、化、团队化、经过方荣人不懈努力，我们的产品已远销海内外，我们的品质和服务受到海内外广大用户的充分肯定和认同。

(注：本厂所有设备（除出口特殊要求），使用电压380V 频率50-60H)。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

聊聊矫直机

矫直机顾名思义就是利用矫直辊对金属型材、棒材、管材、线材等进行挤压使其改变直线度的设备。主要有压力矫直机、平衡滚矫直机、鞋滚矫直机、旋转反弯矫直机等等。各有各的特点及作用。例如压力矫直机的具有结构简单，体积小，重量轻、操作方便、矫直效果良好。它的上活塞杆相连的压头端部有契形槽，与契形槽匹配的压条组成的上工作面呈凹、凸平面状；左右对称的两块金属板上下跷板，

两端铰接在机座上，随下活塞杆位移，组成上斜、下斜和平面状的下工作面，与上工作面匹配；冷却隔热系统置于上部油缸前盖、机座及压头空腔。也就是利用压力机驱动的活动压头和两个固定支点，对通过进行，或对其他轧材进行粗矫的轧材矫直机。热态金属材压力矫直机，佛山拉拔机，在高温下对弯曲的热轧钢材在线矫直，包括油缸、活塞杆、机架、机座、换向阀。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

矫直跟其他机器设备一样，在正常的运行过程中会出现两种不同的损坏情况，分别是正常损坏和不正常的损坏。如果是因为使用时间较长的缘故，矫直机出现磨损或老化等情况，都被视为正常损坏。

但如果矫直机使用或修理的时候，因为自身质量不达标而导致设计出来的精度和光洁度也不可能符合要求，并且材料中相应的物理机械的性能，以及热处理等都不能较好的达到要求，从而出现严重的同心度不对称的情况。

这既是典型的不正常损坏，此外若是在对矫直机进行拆装和运输的过程中，操作不到位的话也会导致零部件发生变形，或者是其表面出现严重的损伤，我们也能将其作为不正常损坏进行处理。

既然矫直机在运行中经常会发生损坏情况，所以有关于矫直机的修理制度也要充分掌握，毕竟在修理期间除了发生各种维修费用以外，还引起一定的损失，铜排油压拉拔机企业，尤其在生产繁忙的情况下。

如果等到矫直机故障发生之后再去修理，链条式免打头拉拔机，那就是随坏随修，但事实上这已经造成更大的损坏，有时已到无法修复的程度。即使可以修复也将耗费更多的时间和成本，所以要尽量避免随坏随修的现象。

对于矫直机来说，还是应该采用计划预修的方式，就是有计划的、预防性修理制度。根据矫直机磨损规律，进行有计划的维护、检查与修理，预防急剧磨损的出现。

矫直机的这种修理制度可以按照执行的严格程度，分为三种不同的方式，分别是强制修理、定期修理及检交后修理。不管是哪一种，都要按照计划的内容执行，从而降低矫直机的故障率。

方荣精机(图)-链条式免打头拉拔机-禅城区拉拔机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”选择东莞市方荣精机工业有限公司，公司位于：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，多年来，方荣精机坚持为客户提供好的服务，联系人：赖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方荣精机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事矫直机，液压矫直机，立式矫直机的厂家，欢迎来电咨询。