

铸铁机体-主轴承孔粗糙度测试-百检网

产品名称	铸铁机体-主轴承孔粗糙度测试-百检网
公司名称	百检（上海）信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	4001017153 18501763637

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网秉承“客户至上，服务为先，精诚合作，以人为本”的经营理念，我们为各行业有实力的检测机构提供终端用户在线自动选择下单的交易化平台，足不出户，即可与需求用户无缝对接。我们为终端检测用户群体，提供“一站购物式”的新奇检测体验，打开网站，像挑选商品一样简单，方便。

1 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.2 主轴承与螺纹孔公差

2 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.2 主轴承孔直径尺寸公差

3 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 3.4 主轴承孔粗糙度

4 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 3.4 主轴承盖的结合平面粗糙度

5 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.2 凸轮轴轴承孔尺寸公差

6 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 3.4 凸轮轴轴承孔粗糙度

7 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 3.4 惰齿轮轴孔粗糙度

8 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 支承气缸套的端面粗糙度

9 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 机体与气缸盖的接合平面粗糙度

10 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 机体前，后端面及下面粗糙度

11 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.1 材质

12 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.2 气缸套孔尺寸公差

13 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 气缸套孔粗糙度

14 内燃机 气缸盖与机体 第1部分:铸铁机体 技术条件 JB/T9753.1-2011 4.2.2 气门挺柱孔尺寸公差

15 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 气门挺柱孔粗糙度