

10KVA中频预热器

产品名称	10KVA中频预热器
公司名称	东莞市沙田士林五金加工店
价格	7500.00/台
规格参数	士林:专业生产电线电缆传热设备 10KVA:走线速度:450m/mi 东莞:沙田西太隆工业区
公司地址	东莞市沙田镇西太隆村南北大道边(经营场所)
联系电话	13530194178

产品详情

中频预热器

中频预热器适用于细线中频温控预热器采用先进的频率控制器技术，能在挤塑工艺前对电线或导体进行*加热,对各种金属导体在线退火预热。IC接口单元控制高频输出功率，能根据生产线的速度以优化的频率和准确的电压，独创先进的温控原理，实行准确温度控制，对电线进行加热.该系列预热器滑轮加工精密，保证生产中电缆张力适度，减少数据电缆的结构回波损耗。低损耗型滑轮用于低速情况，减外被与导体附着力。预热过程中大于100 预热温度使导体上水气蒸干，物体分子结构激活而柔软，对外被光鲜度、气泡、附着结构等质量起到明显改善。与烤箱发热管加热设备相比，具有省电60%以上，采用感应加热原理，对线材表现电火花损伤较小，对预热导体阻力小，不易拉伸，输出预热自动速度跟踪，保证线速不同时温度的一致性。其外形美观，使用方便，性能稳定。

差异

工频预热器适用于粗线，但是走细速度慢，而且在预热时会有一定的波动。中频预热器主要适用于细线，在预热时同时预热波动比较小，走线速度快。高频预热器主要适用于极线，在预热时温度波动比较小，走线速度快

由于之前的技术力量相对国外要差很远，所以国内一直没有好的预热器，早在国外就有美国的克林顿，瑞士的中巴赫，英国的蓓达。

不过在现在国内的技术有了明显的提高，相对来说技术比较突出,其他生产厂商也挺多,但是没有深入预热技术,在这里也就不一一详述。

产品特点1.采用感应加热原理,对芯线表面的电火花损伤较小。

2.适用于高速挤包生产线（线速度从100米--2000米/分钟不等）

3.对芯线阻力较小，芯线不易拉伸。

4.输出功率自动跟踪速度的变化，保证不同线速度时预热温度的一致性。

5.导轮表面经陶瓷喷涂处理，使用寿命行长。

6.采用三相交流供电，在克服了单相供电带来的[三相电源](#)不平衡问题。

7.适合电子线高速生产线，物理，化学发泡生产线，电脑周边线生产线的芯线导体预热。