

山东力王供应 聚胺酯脱水筛板 TS1636型 3毫米缝 大颗粒物料脱水适配

产品名称	山东力王供应 聚胺酯脱水筛板 TS1636型 3毫米缝 大颗粒物料脱水适配
公司名称	滨州市力王筛网有限公司
价格	225.00/件
规格参数	材质:聚胺酯 缝宽:3mm 筛框厚度:45mm
公司地址	山东省滨州经济技术开发区里则办事处西街村187号
联系电话	15554330788

产品详情

关于脱水筛板质量

脱水筛板，聚胺酯脱水筛板，保持聚胺酯筛板相关特性外，也拥有自己的特点。其中，关系到产品质量的几个因素有：

- 1) 框架是否牢固 脱水筛板内衬框架为焊接金属框架，焊接是否牢固将关系到筛板承重能力，是否达标。如果焊接不牢固，在振动中开裂，会直接导致筛机不能使用；
- 2) 安装孔是否准确，或者说参数是否复合。脱水筛板安装孔的位置，都是根据客户具体筛框螺栓孔的位置确定的，该数据来自客户的图纸或实物样品。在焊接框架焊接前，根据设计完成的生产图纸预先打孔的。数据误差值应小于2毫米，否则，筛板在安装时，固定螺栓，将极难插入，影响筛板的顺利安装；
- 3) 脱模时间 聚胺酯浇注体凝胶时间与环境温度有关，温度恒定高温，脱模时间就短，反之，相对较长。脱模时间过长，脱模困难，很容易弄坏模具；脱模时间过短，凝胶时间达不到，筛缝就会变形，如弯曲、大小缝等，影响筛板的使用效果；
- 4) 框架处理 框架在浇筑筛板前，要进行喷砂处理，以达到除锈、除油、打毛等目的，来实现浇注体与框架的密切结合，否则容易出现脱胶现象；
- 5) 每次在平台上放置模具时，必须要将平台处理干净，使模具与平台间无间隙。防止有异物，否则会使模具与平台间有间隙，浇注体加注时，进入间隙，使模具上浮。从而出现该模具块，筛分变大现象；
- 6) 模具摆放要整齐 摆放模具块时，一定要整齐，避免因随意性出现的歪、斜、翘等现象。否则会使金属框架中的方钢、扁铁等，不在筛板加强筋中间位置，甚至出现露筋现象，从而严重影响筛板的使用寿命

命。

关于脱水筛板成本核算

材料费 人工费 电费及其他费用

材料费包括

骨架（扁铁 方钢 钢筋）占18%

浇注体 摩卡 占49%

人工费包括

设计 下料 打孔 焊接 喷砂 浇筑 脱模 修整 馏化 检验 占19%

电费及其他费用

电焊 平台加温及保温 模具及磨损 占14%