

# 朝阳市生活污水设备一体化

产品名称	朝阳市生活污水设备一体化
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 朝阳市生活污水设备一体化

#### 一、生产废水处理工艺

水果罐头生产废水中有机物和悬浮物浓度高，BOD5/CODcr比值较高可生化性好，因此一般采用生物法进行处理。

##### 1、生物自然净化法

生物自然净化法一般包括稳定塘和污水土地处理系统，它们均具有少和运行费用低等优点,比较适合中小城镇和干旱缺水地区的污水处理要求。水果罐头生产季节性比较强，\*适宜采用稳定塘处理，一般春秋为旺季，产生的废水可储存在稳定塘内，经过冬季水质可得到净化，翌年再排入水体。

经研究豌豆罐头废水在稳定塘内降解情况，废水经五个月储存后，BOD5基本被降解。小型罐头厂，废水排放量少，条件合适的地方，可以考虑采用稳定塘，土地处理法处理，既节省基建和运行管理费，又与废水综合利用相结合。

##### 2、好氧法

废水的好氧处理是在提供游离氧的情况下，以好氧微生物处理工艺为主，使有机物稳定降解的处理方法。

##### 3、厌氧法

厌氧生物处理法是厌氧微生物在无氧条件下，使有机物转化为甲烷和二氧化碳的一种处理方法。

以梨罐头生产废水处理对象进行的中间试验表明，经30h厌氧消化，有机物去除率可达90%，糖类化合物转化，碱度增加，向消化液中投加盐或尿素等含氮化合物，可减少消化时间。

在德国采用厌氧消化系统处理果汁加工废水，整个处理流程由一个粗滤系统（去处果皮、沙子等沉淀物）、两个缓冲池（调节pH值及氮、磷等营养物质）、一个升流式厌氧污泥床反应器（591m<sup>3</sup>）以及一个好氧池（8.5m<sup>3</sup>）组成，系统中UASB反应器的有机负荷为COD<sub>Cr</sub>=kg/(m<sup>3</sup>\*d)，COD<sub>Cr</sub>去处率达到80%~90%。

#### 4、厌氧-好氧组合工艺

厌氧-好氧处理工艺能充分发挥出厌氧微生物承担高浓度，高负荷回收有效能源的优势，同时能适宜的利用好氧微生物生长速度快，处理水质好的特点。

例如，针对柑桔罐头废水的特性，采用气浮-水解-接触氧化工艺。当气浮池水力负荷为4.0m<sup>3</sup>/(m<sup>2</sup>.h)、溶气水量为30%时，可去除大部分果胶等悬浮物。当控制水解池HRT=4.0h、解除氧化池的容积负荷为0.8kg BOD<sub>5</sub>/(m<sup>3</sup>填料.d)时，可使BOD<sub>5</sub>去处率达95%，出水水质达到并优于GB8978-1996中的一级标准。实践证明水解-接触氧化法优于单一的活性污泥法，其将污泥回流入水解池，使得在改善生化性能，去除有机物的同时兼有生物筛选和吸附功能。

#### 二、工作原理

各自生活污水汇集于集水池，集水池入口处设格栅，以去除污水中的大颗粒状和纤维状杂质，格栅所拦截的栅渣定期人工清除。集水池中的污水通过集水池自流送至污水调节池，在污水调节池中污水流分地匀质，调节水量并初步降解有机物，然后通过污水泵将生活污水输入生活污水处理系统。生活污水处理系统由缺氧池、接触氧化池、沉淀池、消毒排放水池组成。在缺氧池中原污水与回流混合液充分混合，通过兼氧微生物的作用反硝化脱氮。接触氧化池是一种以生物膜法为主，兼有活性污泥法的生物处理装置，通过鼓风机提供氧源，使污水中的有机物与池内生物膜充分接触，经微生物吸附、降解作用，使水质得到净化。接触氧化池出水自流入沉淀池，以去除剥落的生物膜和活性污泥，沉淀池出水达到《污水综合排放标准》的一级标准。

沉淀池中的污泥通过气提排入污泥池进行好氧消化，消化后的剩余污泥量很少，隔3个月左右清除一次，由环卫抽粪车清除外运，从而有效地避免了二次污染。

#### 三、深度处理设计要点

本工程深度处理采用高密度沉淀池+反硝化滤池组合工艺。沉淀池实际上把混合/絮凝/沉淀进行重新组合，混合、絮凝采用机械搅拌方式，沉淀采用斜管装置，与普通平流式沉淀池相比，可大幅度提高水力负荷。由于混合、絮凝和斜管沉淀组合合理，使高密度沉淀池具有如下优点：水力负荷高，沉淀区表面负荷约为10~25 m<sup>3</sup>/(m<sup>2</sup>h)，大大\*过常规沉淀池的表面负荷，且占地紧凑，排泥浓度高；污染物去除\*\*，COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>和SS的去除率分别可达到40%、40%和70%，磷的去除率可高至80%；由于加强了反应池内部循环并增加了外部污泥循环，提高分子间相互接触的机率，使絮凝剂在循环中得到充分利用，减少了剂投加量，降低了运行成本；从沉淀区分离出的污泥在浓缩区进行浓缩，提高了污泥的含水率，使污泥含水率达到98%。

沉淀池设计1座2组，并联运行。主要设计参数如下。

混凝区设计参数：尺寸：3.2 m × 3.2 m × 5.0 m；混凝时间120 s。

絮凝区设计参数：尺寸：4.5 m × 4.5 m × 5.9 m；絮凝时间13.8 min。

- 1、源端严控节约减排防污，提高COD减排效果明显，采用无动力分散就地厌氧、灭菌、生物降解，预处理作为环境保护的基础。
- 2、终端减少污染，防止病源菌传播。防止饮用水大肠杆菌\*标，防止管网堵塞、满溢。
- 3、末端起到了减负荷，减麻烦，肥用，减\*标，减少河流富营养化。
- 4、生产组装生物工程，采用沉井作业。选施工安全，每座工程，经济适用，治污见效快，安装一套就缓解污染源。
- 5、工程装置材料就地取才，节约费用，外壳为钢筋混凝土，防腐，抗压，耐久，防暴，防渗，防堵塞。  
\*\*是利技术生物床为载体，是环保装置与化粪池性价比的主要区别。科技含量略高30%左右，其他成本一样。后期节约十几倍的清理网管运转费用。