

# 葫芦岛生活污水设备一体化

产品名称	葫芦岛生活污水设备一体化
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 葫芦岛生活污水设备一体化

#### 一、作用

废塑料颗粒原料主要是聚对苯二甲酸乙二(醇)酯和聚丙烯。在废塑料回收利用过程中采用高温碱洗工艺，其碱洗用水约500立方米/天，由于该碱洗水长期循环使用，造成有机物浓度大量累积，虽有80%水量生产回用，但仍有部分高浓度碱洗污水外排。为了解该污水水质特性，以确定合理适用的处理工艺，在实验室条件下对取样污水进行了化学分析、可生化性试验和水样加药物物化处理后小试样测定，工艺选择主要考虑因素考虑碱洗水在生产工艺上的循环使用，我们确定了污水总体物化处理后回用，部分再经生化处理排放的设计思路，既可节省工程的总投资，又可减轻生化系统负荷。定期排放的碱煮原液则通过加酸中和后，直接经污泥干化系统处理。

水质分析结果表明，碱洗污水成分复杂、浓度高(累积因素)，属难降解有机物，即使物化处理后，仍旧很低。在单纯的长停留时间好氧处理条件下，其分子结构很难被破坏，生物降解半衰期很长，如应用于工程，则投资较大，不经济。

难降解有机物是指微生物不能降解，或在任何环境条件下不能以足够快的速度降解以阻止它在环境中积累。有机物不能降解的原因有多种，但大致可分为两大类：对微生物有毒害作用;化学结构稳定。针对废塑料回收过程中产生的碱洗污水成分复杂的特点，利用物化手段进行预处理以改变生物难降解有机化合物的结构，消除或减弱它们的毒性，增加可生化性;同时设计生物降解路线并开发出适于能降解而又耐毒的微生物，改进生化处理流程与设备，这是废塑料碱洗污水处理成功的关键。用培养、改性、调节、变异和接种等手段培制能分解难生物降解有机物的微生物细菌是改进当前活性污泥工艺重要途径之一，经过驯化的活性污泥可以抗拒高浓度污染物的抑制作用。

## 二、基本原理：

废水的主要污染物为CODCr，BOD5，TS，氮及总氮。废水生化性较差；氮及总氮较高；TS浓度较高。

工艺上\*采用机械格栅去除大尺寸固体物，其主要原理是通过格栅的机械过滤截留，为纯物理方法。

采用两级气浮，去除废水中的TS，其主要原理是通过投加混凝剂进行混凝反应，使悬浮物结合为大颗粒物质，然后通过气浮产生的微气泡与悬浮物结合，其气固结合物密度\*\*水，这样就会漂浮在气浮分离区表面，然后通过刮渣机刮除。这样，就去除了大部分的TS。

CODCr，BOD5，氮及总氮的去除，则采用生化处理的方法。为提高生化处理效率，采用外置滤膜与A/O生化处理方法相结合。为提高废水的生化性及去除总氮，废水\*\*入反硝化罐。在反硝化罐的兼氧环境中，通过兼氧菌的水解作用，可以改善废水的生化性；利用其中的反硝化细菌作用，可将NO<sub>2</sub>--N及NO<sub>3</sub>--N转化为N<sub>2</sub>，总氮得以去除。反硝化罐通过碳源储罐外加补充碳源。

废水经过反硝化罐后，自流进入硝化罐。硝化罐采用射流循环泵、射流曝气器和鼓风机进行曝气，利用好氧微生物的好氧氧化作用，去除水中的CODCr及BOD5。通过硝化菌的作用，将废水中的氮转化为NO<sub>2</sub>--N及NO<sub>3</sub>--N。硝化罐的出水混合液，通过混合液提升泵回流至反硝化罐，以使硝化罐产生的NO<sub>2</sub>--N及NO<sub>3</sub>--N通过反硝化转化为N<sub>2</sub>。A/O系统采用活性污泥法，采用外置式滤膜代替传统的二沉池，完成泥水分离。

通过滤进水泵，将硝化罐的混合液提升滤装置，通过滤膜的良好分离功能，使泥水分离。滤产生的过滤浓液（即传统二沉池的污泥）回流至反硝化罐，进一步的参与生化反应，同时提高了污泥停留时间，提高了污水处理效果。同时也可进入污泥罐，作为剩余污泥处理。滤产生的清液，一部分进入滤清液罐，一部分回流至反硝化罐，完成反硝化过程。

滤产水通过纳滤进水泵，进入纳滤过滤系统，进一步分离，提高处理效果，确保达标排放。