

合金圆棒工艺 合金圆棒 三特硬质合金有限公司

产品名称	合金圆棒工艺 合金圆棒 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

佛山市南海区三特硬质合金有限公司刀片就用实例，水轮机叶片加工，刀具：RT200-8R063-22-4T；材料：德国ASTMA743GradeCA-6NM，合金圆棒，硬度：HV205，切削参数：n=560r/min，硬质合金圆棒，f=200~300mm/min，合金圆棒工艺，ap=1mm。加工结果：我公司圆刀片在叶片加工上，耐磨性能超过国外同类产品，韧性更好。

整硬刀具大致可分为钻头、铰刀、丝锥和立铣刀，钻头、铰刀和丝锥为孔加工刀具，立铣刀主要用于铣削平面和曲面。整硬铰刀和整硬丝锥的产值不大，钻头和立铣刀是整硬刀具的主要产品，占整硬刀具的98%以上。国产整硬刀具往往集中在低档钻头及铣刀和PCB行业微径刀具，该类刀具虽然市场可观，但附加值很低，逐步沦为资源消耗型产品。整硬刀具市场则由欧美及日本产品占主导地位。

数控机床刀具维护

- 1、确保编程和定位正确性，尽量减少撞刀的机率，之前遇到很多刀具由于编程，参数，合金圆棒价格，定位等不正确，导致刀具损毁；
- 2、刀具属于比较精密的东西；所以在放置时注意不要把刀具随意乱放，导致刀具互相的磕碰；尤其是硬质合金铣刀等比较锋利的刀具；
- 3、注意刀具的防锈数控刀柄，其锥度部位尤其重要，一旦锥度部位生锈，其与主轴接触面降低，不仅会造成刀具使用寿命降低。也会造成主轴寿命降低，所以刀具的防锈很重要；
- 4、刀具应分门别类放置，防止在加工时用错刀具；

合金圆棒工艺-合金圆棒-三特硬质合金有限公司由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴彬泉。