

# HXB-2100A捆钞纸束带机 纸带自动束带机 全自动束带机

产品名称	HXB-2100A捆钞纸束带机 纸带自动束带机 全自动束带机
公司名称	上海歆宝包装机械有限公司
价格	19500.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区工业沪松路3778号
联系电话	86-02151692346 15821611269

## 产品详情

HXB-2100A 自动束带机

### I 主要特性

热熔纸带捆扎，可用于捆钞；微电子线路控制，性能可靠；光电开关控制操作，使用简单、方便；具有手动、全自动工作方式，操作自如；捆紧力和带圈大小可调，满足不同需要；整机小巧，美观大方；多种捆扎形式：单道、双道、十字等，操作方便。

I技术参数 捆扎带宽：30mm；

捆扎带长：150mm

大捆扎尺寸：470 × 200mm(W × H)；

小捆扎尺寸：30 × 10mm(W × H)

净重：35公斤。

捆扎筒直径：40mm

整卷捆扎带外径：155mm 整卷捆扎带内径：40mm

单道捆扎时间：小于2.5秒；捆紧力：5-50N(自由调整)

捆扎带封口：加热封口

体积(长×宽×高)：650×364×510mm；电压及频率：AC220V/50Hz/80W；

## 束带机操作说明

### 1、HXB-2100A自动束带机

使用电源AC220V/50/60Hz，除电源开关外还设有一处门安全开关，束带机更换带子时打开门就会切断电源；2、束带机的工作模式分两种：手动、自动模式，在控制器上进行设置调节，束带机默认工作模式为自动工作模式。\*自动模式：自动模式下设备的启动由束带机上方的物料检测开关控制，检测到物料时，束带机进行捆扎动作，捆扎完成后等待物料拿走，物料拿走后束带机继续运转回到零位并且自动送带完成一次捆扎动作。\*手动模式：手动模式下束带机的启动由面板上的运行按键控制，按下该按键，束带机启动进行捆扎动作，捆扎后等待时间由控制器运行参数（等待时间）控制，时间到后束带机继续运转回到零位并且自动送带完成一次捆扎动作。3、机壳上设有3个按键，从左到右分别为进带、重置、运行，各个按键作用如下：\*进带按键：当束带机处于零位没有进行打包动作时，按下此按键，送带电机启动，进行送带，送带到位后自动停止送带。\*重置按键：按下该按键束带机将会回到零位位置。\*处于手动工作模式下时，按下该按键，束带机进行打包动作。

### 当束带机

不在零位或者带子不到位的情况下,不能启动送带和运行动作,束带机不正常时按重置按键将机器复位,带子送到位后才能运行打包动作。

## 束带机穿带说明

### 1、在使用束带机

之前，请一定确认束带的种类、宽度是否与束带机规格相符合。2、束带的走向一定要与图示方向相同，以避免更多的送带故障出现。打开束带机右侧门。将打包带安装到白色的尼龙送带轮上，带头方向要与图示一致。撕开带子端口的胶条，进行穿带。按图示方向，拉动带穿过束带机的过渡轮。带头少要穿过主动轮和从动轮的间隙，穿带方为有效穿带。按送带按钮，束带机穿带完成。

## 束带机切到的调整

### 1、束带机在调节调整的时候，

必须切断电源、拔掉电源插头。2、由于束带机

切带用的刀片属于易损耗品，在设计过程中束带机的中刀和前刀都采用了分体式的设计方法，方便用户对易损耗零件的拆除或更换，以节约成本。3、束带机的中刀和前刀的简易结构：\*前刀和中刀片是用来切带的；波珠紧定螺钉提供切带压力的。\*在调节过程中前刀和中刀零件之间的压力要适中，太大会造成前刀或中刀不落现象的发生，太小会造成无法正常切带的故障产生。