

通风管道制作厂家 南京建邺区通风管道 来电咨询南京鑫科通风

产品名称	通风管道制作厂家 南京建邺区通风管道 来电咨询南京鑫科通风
公司名称	南京鑫科通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)
联系电话	18951638188 18951638188

产品详情

角铁法兰风管加工安装要注意的事项：

- 1、当螺旋风管风道与除尘设备、加热设备等衔接前，应待设备装置结束后，按实践测绘的图纸进行预制和装置。
- 2、风道装置时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在装置结束的风道上现开风口，其接口处应严密。
- 3、对运送易烧、易炸气体的钢板风道，在风道衔接法兰处应装置跨接线，并与静电接地网衔接。
- 4、双吊杆支架在风道就位后，应确保横担平直，吊杆不改变，双吊杆受力均匀。
- 5、当运送含凝结水或含湿量较大的气体时，其水平法兰风管管道宜设有斜度，通风管道加工，并在低点处接排水管。装置时风道底部不宜呈现纵向接缝，对底部有接缝处应进行密封处理。
- 6、当水平风道高度在2m以上时，装置人员应系安全带。脚手架或移动式支架上的跳板应固定好，跳板宽度应契合安全标准，在脚手架上的装置人员宜携东西袋，避免东西或电钻等物坠落伤人。
- 7、当法兰风管加工与风机衔接时，通风管道生产厂家，应在进出风口处加软接头，其软接头的断面尺寸应与风机进出风口一致。软管接头一般可选用帆布、人造革等资料，软管长度不宜小于200，松紧度应适宜，柔性软管可缓冲风机的振荡。

风管加固的措施有以下几点：

- 1, 风管的加固可采用楞筋、立筋、角钢、扁钢、加固和管内支撑等形式。
- 2, 楞筋和楞线的加固, 排列应规则, 南京建邺区通风管道, 间隔应均匀, 板面不应有明显的变形。
- 3, 角钢, 加固筋的加固, 应排列整齐、均匀对称、其高度应小于或等于风管的法兰宽度。
- 4, 角钢、加固筋与风管的铆接应牢固、间距应均匀, 不应大于220mm。
- 5, 两相交处应连接为一体。管内支撑与风管的固定应牢固, 各支撑点之间或与风管的边沿或法兰的间距应均匀, 不应大于950mm。
- 6, 中压和高压系统风管的管段, 其长度大于1250mm时, 还应有加有加固框补强, 高压系统金属风管的单咬中缝, 还应有防止咬中胀裂的加固或补强措施。

风管作为工厂当中通风排气的重要管道设备, 根据不同的需求选用不同制作各种风管, 常用的有酚醛复合风管、镀锌风管和玻璃钢风管等, 风管防火不燃烧、制作方便, 镀锌风管厂家内壁光滑、阻力小、气密性好, 承压强度高;镀锌板风管现场制作方便, 承压强度高: 强度较高, 通风管道制作厂家, 抗静压能力强, 易搬运, 受碰撞不会导致破损, 无消声性能, 必须加装消声器, 导热系数大, 无保温性能, 需另外加包保温层, 不适合在空气潮湿性大的环境使用、在此种环境使用易腐蚀生锈。

通风管道制作厂家-南京建邺区通风管道-来电咨询南京鑫科通风由南京鑫科通风设备有限公司提供。南京鑫科通风设备有限公司位于南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前鑫科通风在风机、排风设备中享有良好的声誉。鑫科通风取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫科通风全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。