

丹东市医院污水设备一体化

产品名称	丹东市医院污水设备一体化
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

丹东市医院污水设备一体化

一、工艺流程：

原水 絮凝沉淀池 厌氧池(5m) 好氧池(4.5m) 过滤池 二沉池 出水

日处理量：10m³/d

其他信息：厌氧池和好氧池均有填料

项目问题

运营人员管理不善，导致生化池内细菌死亡。

项目分析

a)生化池池内细菌已经死亡，池内需要清理。

b)清理之后补充甘度复合菌种，完成生化系统重新启动培养细菌。

项目建议

1) 厌氧池和好氧池投加甘度复合菌种，按照1000ppm的投加量，即一个立方投加1kg甘度复合菌种。

2) 培养初期，适当补充营养源，为了满足微生物繁殖生长所需。

甘度复合菌由6个属共50多种细菌组成的复合菌系，引进国内外生物技术研制开发而成菌剂，可以适应不同的水质环境，并从中自主分化选择出特异性强的菌种，自主适用面广。可以繁殖菌种降解水中有害物质、油脂等提高污水处理系统效率，降低出水COD、氮等主要包含硝化细菌属、反硝化细菌属、芽孢杆菌属、假单胞菌属和活化酶以及多糖等其它营养物。

将这些成分按照适当的比例复壮后，采用干冻法使菌种处于休眠状态，从而制得干粉状菌种。具有其他细菌所不具备的强适应性，在不同的工业废水中均有很好的效果，经驯化后耐盐度高达3500mg/l，饥饿时间可达10d以上。

印染废水一般是指以加工棉、麻、化学纤维及其混纺产品、丝绸为主的印染、毛织染整及丝绸厂等排出的废水。纤维种类和加工工艺不同，印染废水的水量水质也不同。其中，印染厂废水水量较大，每印染加工1t纺织品耗水100~200t，其中80%~90%成为废水排出。印染废水具有水量大、有机污染物含量高、碱性大、水质变化大等特点，属难处理的工业废水之一，废水中含有染料、浆料、助剂、油剂、酸碱、纤维杂质、砂类物质、无机盐等。

二、污染物

不同的食品加工废水中含有不同的物质，COD、BOD等也不尽相同，针对不同的水质，不同的要求，要采用不同的方法进行处理。可以采用物化、生化两种方法之一，根据浓度高、难处理的废水也可采用两者结合的方法处理。这里主要说明，通常采用的方法气浮+生化的方法。车间废水——格栅——调节池——气浮——水解酸化——两级接触氧化——沉淀池——污泥好氧池其中水解酸化池、两级接触氧化池、二沉池、污泥好氧消化池集成于设备中，食品加工厂污水处理设备业主只需建好地埋基础坑，调节池和风机房（放风机和电控设备）即可，设备安装好管道后，经调试后，可直接运行。条件良好情况下，一个周左右时间可，形成好的生物膜，半个月后，出水可以稳定达标。

食品工业原料广泛，制品种类繁多，加工过程要使用大量水，因此有很多废物作为污水的形式排放。排出废水的水量、水质差异很大。食品厂污水中主要污染物有：

(1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等。

(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等。

(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等。

(4)原料夹带的泥砂及其他有机物等。

(5)致病菌毒等 对于进行污水治理的食品厂家来说，需要的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺，在选择工艺时一定要结合自身实际情况进行考虑。

三、工艺说明

1、格栅：拦截污水中悬浮物及漂浮物

2、调节池：调节进、出水水量，因生产废水随着时间、水量是有变化的为了使管渠和构筑物以及后续设备进水的正常工作，不受废水高峰流量或浓度变化的影响，需在废水处理设施之前设置调节池。

3、气浮沉淀一体机：用来降除ss、油类及部分COD、BOD等，气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活

性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，降低了部分不可溶性COD,为后续处理提供了有利条件。

4、压滤机：废水处理产生的污泥进入污泥池，然后由压滤机脱水压缩成泥饼外运。

塑料颗粒污水处理技术的优势：1、针对废水特点，能够**的采取处理措施，保证稳定达到处理与回用效果。2、对废水水质多变性、废水量日变化系数大适应性好。3、抗冲击负荷能力强。4、预处理效果好，处理与回用工程投资费用省，运行管理简便。5、处理、回用工艺及装置性能稳定，使用寿命长。

1.1.2 AB法

AB法是生物吸附活性污泥法的简称，处理系统分为负荷截然不同的A段（Adsorption Stage）和B段（Bio-aeration Stage）。A段和B段的回流系统严格分开，互不相混，形成二种不同的微生物类群。A段污泥负荷高可达2~6kgBOD5/(kgMLSS.d)，对废水主要起生物吸附作用；而B段负荷较低，不大于0.3 kgBOD5/kgMLSS.d，对废水主要起生物氧化作用。AB法特别适用于屠宰废水悬浮有机物浓度高、水质水量变化较大的特点，一般不设初沉池，对BOD5、CODCr、SS、P和NH3-N的去处率一般均**常规活性污泥法，且可节省基建投资约20%、能耗15%左右。

1.1.3 氧化沟

氧化沟对水质、水温、水量的变动有较强的适应性，污泥龄长，可以产生硝化反硝化反应，有脱氮功能。污泥产率低，污泥稳定，勿需消化。表1给出了国外采用氧化沟工艺处理屠宰废水的参数与除污染效果。

1.1.4 生物滤池

好氧生物膜法主要用于去除污水中溶解性有机污染物，小型生物处理系统采用生物膜法有节能、强化抗冲击能力、少维护、管理简单等优点。研究与应用较多的是生物滤池、生物转盘等。生物滤池曾是屠宰废水基本的处理方法之一，其特点是耐冲击负荷，效果稳定，一般采用两级串联运行。由于屠宰废水中蛋白质含量很高，微生物大量繁殖易使滤池堵塞，因此滤池前需有其他预处理设施。

1.1.5 水解酸化 - 好氧生物处理

针对屠宰废水中含有大量高分子有机物的特点，为提高好氧生物处理效果、缩短废水停留时间、减少反应池容积，研究者在好氧生物处理前加入酸化处理，开发出酸化 - 好氧生物处理工艺。酸化过程的设置将动物性复杂大分子有机物降解成小分子溶解性有机物酸，为后续好氧反应器提供的底物，提高了整个处理系统的抗冲击负荷能力和稳定性；同时类似于消化池的固体降解过程实现了污水酸化和污泥消化的集中处理，污泥产量低。有屠宰场废水需要处理的单位，也可以到污水宝服务平台咨询具备类似污水处理经验的企业。