

不锈钢丝镍铬丝低温焊接 88C焊丝88C-F助焊剂

产品名称	不锈钢丝镍铬丝低温焊接 88C焊丝88C-F助焊剂
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢丝镍铬丝低温焊接

使用低温250度的88C焊丝88C-F助焊剂拿45W马蹄形烙铁头加热焊接，需要给不锈钢丝镍铬丝焊接部位预热，焊丝沾上助焊剂辅助烙铁成型即可，焊后（必须清洗）可以使用自来水清洗或者要求高的使用酒精清洗，丝线焊接后的强度用手是拉不断的，如果是强度要求高的，可以使用银合金焊丝A203配201-F助焊膏火焰焊接