

# 油墨印刷色牢度检测 易鼎

产品名称	油墨印刷色牢度检测 易鼎
公司名称	东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山祥安街266号一栋201室
联系电话	15999742822 15999742822

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司

油墨印刷色牢度检测误判的定义及存在原因、检测误判的定义及存在原因、检测误判的定义及存在原因误判的三种理解及产生原因可能是元件及焊点本来有发生不良的倾向，但处于允收范围。如元件本来发生了偏移，但在允收范围内；此类误判主要是由于阈值设定过严造成的，也可能是其本身介于不良与良品标准之间，AOI与MV(人工目检)确认造成的偏差，此类误判是可以通过调整及与MV协调标准来降低。

QFN器件的焊盘尺寸、焊膏印刷面积与它的引脚尺寸是同样大小的，而且器件的引脚是交错排列在封装体底部的。因此，QFN的焊盘设计建议为：焊盘伸出于器件引脚的外端，而缩进于器件的内端，这样使得在器件引脚的内外形成弯月型焊盘。在这里很重要的一点是，在进行设计计算时必须考虑器件的公差范围。易鼎拥有一批长期致力于加工油墨印刷色牢度检测的专门人员，的生产能力及务实的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们专门进行油墨印刷色牢度检测，质量方面的问题您大可以放心。

以AOI为中心预防缺陷是PCBA工厂使用由大量现有油墨印刷色牢度检测生成检查和测量数据的方法。这种方法使用了许多统计工艺控制/六西格玛规则，而且它避免了让用户陷于纠缠细节的麻烦中从而让他们可以继续进行实时分析，找出确切的原因，以及进行预测性分析。在生产线上灵活运用AOI，采取措施预防缺陷，就能够缩短当前生产线状态的反馈时间。这样能够更迅速地解决印刷与贴装的错误，同时还可以减少生产线终的每百万缺陷发生率，使它维持在一个较低的水平。