

# 大型机床铸件 大型机床工作台 机床立柱

产品名称	大型机床铸件 大型机床工作台 机床立柱
公司名称	泊头市世博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市郝村工业区
联系电话	86-031715350753950 15350753950

## 产品详情

### 大型机床铸件

是机床床身、机床工作台、机床立柱、龙门顶、连接梁等铸件产品统称。简单介绍一下铸造工艺。

低压铸造是使液体金属在压力作用下完成充填型腔及凝固过程中获得铸件的一种铸造方法。

由于所用的压力较低（20~60kPa），所以叫做低压铸造。其工艺过程是：在密封的坩埚（或密封罐）中，通入干燥的压缩空气，金属液在气体压力的作用下，沿升液管进入直浇道3上升，通过内浇道2平稳地进入型腔1，并保持坩埚内液面上的气体压力，一直到铸件完全凝固为止。然后解除液面上的气体压力使升液管中未凝固的金属液流回坩埚，再开型并取出铸件。

低压铸造过程的基本特点：充填速度、压力可适当调整。 低压铸造所用的铸型，有金属型和非金属型两类。金属型多用于大批、大量生产的有色金属铸件，非金属铸型多用于单件小批量生产，如砂型，石墨型，陶瓷型和熔模型壳等都可用于低压铸造，而生产中采用较多的还是砂型。但低压铸造用砂型的造型材料的透气性和强度应比重力浇注时高，型腔中的气体，全靠排气道和砂粒孔隙排出。为充分利用低压铸造时液体金属在压力作用下自下而上地补缩铸件，在进行工艺设计时，应考虑使铸件远离浇口的部位先凝固，让浇口最后凝固，使铸件在凝固过程中通过浇口得到补缩，实现顺序凝固。 泊头市世博机械制造有限公司位于享有“中国铸造之乡”、“中国汽车模具之乡”河北泊头，东临京沪铁路、104国道，西临106国道，交通运输极为便利，地理位置优越。 世博机械制造有限公司是生产铸铁工作平台量具专业厂家，是从事铸造、机加工、机床配套的专业公司。多年来我们积累了丰富的生产经验，已成为国内知名的量具、铸件生产厂家，并率先通过ISO9001国际质量体系认证。公司技术力量雄厚，检测手段先进、齐全，产品的研制、开发全部采用CAD技术。公司自成立以来已经为国内外冶金、机械制造、机床、电力、造船、铁路、航天部等等提供了优质合格的产品和周到的售后服务。 我公司凭借超强的实力，坚持“信誉第一、质量第一”的服务宗旨，把一流的产品、一流的信誉、一流的服务、奉献给广大客户。用过硬的产品质量，完善的售后服务，为客户提供精良的产品。 我们愿与各界同仁精诚合作，共创伟业。

更多产品：[铸铁平板](#) | [检验平板](#) | [花岗石平板](#) 更多详情：世博机械：<http://www.btsbjx.com>