

发那科数控车床 数控ck6150车床 重型数控车床

产品名称	发那科数控车床 数控ck6150车床 重型数控车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	58500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

CK6150数控车床是我公司一种两轴联动、经济型精密数控车床。机床结构合理，机电一体化设计，整体美观，操作、维修方便，加工性能广泛。适用于有色金属、黑色金属及非金属材料加工。利用本机床，可以完成圆柱、圆锥、阶梯轴、端面、镗孔、切槽、螺纹、圆弧面等形状的、自动、精密加工，可广泛用于机械仪器仪表、摩托车、燃器具、轻工和电气等行业作单件、小批量或批量生产。本机床主轴具有高、低速两档机械变速、机械与变频（自动变速）相结合的特点。低速档时输出力矩大，克服了变频调速车床低速力矩小的弱点，能够进行较大切削深度的加工。能够快速走刀切削，提高工作效率，适用于连续生产。

CK6150数控车床优势

床身材料采用HT250铸铁，经过人工时效处理，以残留应力和稳定床身精度。导轨经超音频淬火处理，以提高其耐磨性。大拖板、工作台粘贴耐磨导轨后，经刮研安装，保证纵横向进给精度和耐磨性。床身材料采用HT250铸铁，经过人工时效处理，以残留应力和稳定床身精度。导轨经超音频淬火处理，以提高其耐磨性。大拖板、工作台粘贴耐磨导轨后，经刮研安装，保证纵横向进给精度和耐磨性。底座箱刚性强，稳定性好，不变形。左侧内装主电机；电机安装在调节板上，调节电机高度，便可调节皮带的张紧力。右侧内装冷却泵和切削液。

CAK6150数控车床技术参数

参数	CAK6150
床身上回转直径	500mm
工作台回转直径	250mm
主轴转速范围	50-1600 r/min
主轴通孔直径	72mm
主轴孔锥度	1:20
两距离	1000mm
纵向行程	940mm
横向行程	

尾座套筒行程	128mm
尾座套筒锥度	MT5
车刀规格	25x25mm
快速移动速度	X:6 Z:6m/min
精车圆度	0.005 mm/300 mm
精车圆柱度	0.03 mm/300 mm
电机功率	7.5KW
***小设定单位	0.001mm
重复定位精度	X: 0.012 Z: 0.016mm
净重/毛重	2130/2350 Kg
外形尺寸 (长宽高)	2650*1300*1680mm