

# 数控6140车床 全防护ck6140卧式车床

产品名称	数控6140车床 全防护ck6140卧式车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	48800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### 【产品性能特点】

- 1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承BEARING高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
- 2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。
- 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。
- 7、数控系统采用GSK928TE，凯恩帝KNDITB-II，仁和100T，华中世纪星18A等国内产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：GT-88TA，KND1000T，GSK980TD等。

8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的

### 【产品技术参数】

技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上回转直径	Max. swing over bed	mm	400
拖板上回转直径	Max. swing over cross slide	mm	210
加工长度	Max. processing length	mm	650/850/1450
行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:240 Z:750/1000/1500
主传动形式	Spindle transmission type		二档变速/无级变速
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	L:70~560,H:200~1600
主轴端部形式	Spindle nose		C6
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	52
主轴孔前端锥度	Spindle taper		MT6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	4
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	4/6
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	X:4 Z:6
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	± 0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	65
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	140
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5
刀架形式	Tool post form		电动四工位
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25 × 25
导轨形式	Guide form		平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	15
外形尺寸	Machine dimension (L × W × H)	mm	2500 × 1500 × 1650
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	1800