

衡水市生活污水设备一体化

产品名称	衡水市生活污水设备一体化
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

衡水市生活污水设备一体化

——摘要

潍坊鲁昌环保设备有限公司是一家集污水处理设备研发、项目设计、设备制造、工程安装、调试、技术服务为一体的*型水处理公司。公司坐落在风筝都山东省潍坊潍城区，交通十分便利，我们期待您来我厂参观考察。

公司具有雄厚的技术实力和一批献身于医院污水处理事业的科技人员，拥有环保、机械、电气，给排水等方面的高、中级环保工程师和丰富的设计安装队伍，配套高粘度*服务的业务人员、细致响应的售后团队，“诚信为本，专注*”是公司的宗旨，我们对每一个污染治理项目都深入详尽，在调查研究的基础上，结合医院的实际情况，采用技术上**、经济上节约的工艺设计处理。

工艺介绍：

智能一体化污水净化系统污水处理工艺由调节池、厌氧处理、好氧处理、UPMBR池和净水消毒池五个处理单元组成。下文详细描述这五个处理池体的功能特点：

- 1、调节池：对水质和水量开展平衡调节，以保证接下来处理的水质稳定，增加污水处理设备的运行时间，降低工程成本。
- 2、厌氧处理：厌氧处理分四个阶段进行：水解环节、酸化环节、乙酸生产环节、甲烷产生环节。
- 3、好氧处理：在废水的好氧生物处理中，氧是有机物氧化过程中的你好后一个氢受体。正是因为氢的转移，能量被释放，变成微生物生命活动和合成新的细胞物质的再生资源。因而，必须不断提供足够的溶

解氧。

在需氧生物处理过程中，微生物吸收的一些有机氧化物被分解为简单的无机物(如有机物中的碳被氧化为二氧化碳，氢和氧化合成水，氮被氧化为，亚盐和盐，而磷被氧化为磷酸，硫被氧化为硫酸盐等，同时释放能量作为微生物自身生命活动的能量来源。有机物的另一部分被用作其生长和繁殖的结构材料，以合成新的原生质。这个氧化分解和同化的过程可以用以下的生化反应来表示。当废水中有足够的养分，即微生物可以获得足够的能量，可以大量合成新的原生质时，微生物继续生长;当废水中缺乏养分时，微生物只能依赖储存在细胞中的物质，甚至原生质也被用作养分，以获得生存活动所需的你好低能量量。在这种情况下，微生物的重量和数量都在不断减少。

4、膜生物反应器(MBR)：是一种将膜分离技术与活性污泥工艺相结合的新型污水处理技术。它可用于城市或工业废水的高有机质处理。尽管好氧MBR工艺的技术应用可以追溯到20世纪70年代，但它在污水处理领域的大规模商业应用在过去的10年中才刚刚起步。膜组件固液分离工艺替代了传统的沉淀工艺，能除去固体悬浮颗粒和有机颗粒，制备无菌水。MBR是一种智能化、的污水处理系统，能够满足日渐复杂的农村生活污水处理需求，*大地改善了污水处理后的水质

5、污水消毒池：经生化处理后的水消毒，保出水有害细菌不标。为MBR膜提供反冲洗水，确保膜透性和使用寿命。废水处理过程中产生的剩余污泥经脱水器脱水后处理。

工艺选择

智能一体化污水净化系统水处理设备案例 WSZ-A 型设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用较为成熟的生化处理技术——接触氧化法,水质参数按一般生活水水质,进水BOD 200mg/l,出水BOD 20mg/l指标设计,总共有六部份组成：(1)初沉池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机。现分别论述如下：竖流式沉淀池,污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒,沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。(注：WSZ-A 0.5-5m/h不设初沉池)罗茨鼓风机,能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

操作流程：

一、安装调试人员*要打开进水阀门、出水阀门，启动设备进水提升水泵，将调节池(可土建)的污水输送到地生活污水处理设备中开始。

二、对于初次使用及调试的设备，当水位达到设备 1/2 高度时停止水泵进水，打开风机进水阀，开启风机，缓缓打开风机出风阀，向接触氧化池内曝气48 小时后再启动进水提升水泵将污水加入至设备 3/4 处，再向池内曝气 24 小时；

三、工作人员要用手触摸填料是否有粘状感，同时观察水体微生物生长情况，直至填料上生长出一层橙黄色生物膜，方可连续向设备输送污水，水量应逐步增加设计水量；

四、定时观察水中微生物生长情况，发现异常应及时控制进水水量加以调整；

五、要观察二沉池水流流态，出水堰集水均匀，一般每隔 24 小时排泥一次，排泥时打开排泥电磁阀，利用气提方式将二沉池内的污泥提升污泥池；

六、地理式污水处理设备根据需要在消毒池内加入消毒剂(氯晶片等) ，二沉池来水经过消毒剂加罐，剂部分溶解，达到消毒的目的。经处理过的水在清水箱内停留约 0.5 小时后，就达到了排放要求，可以向外界受水体排放；

七、设备调试结束并正常运行后，系统即可进入自动运行。现场将水泵、风机的操作切换在自动运行状

态，由于电气操作控制柜是利用 PLC 自动控制程序，
在设备出厂前就已经加以了程序编制(一般每班各切换一次)，运行时不必另行设置；

八、使用方应不定期对出水水质按照环保排放要求进行检测，以保证地埋式污水处理设备正常运行。