

# 硬轨卧式西门子数控车床 CK6140数控车床400导轨

产品名称	硬轨卧式西门子数控车床 CK6140数控车床400导轨
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	45800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### 数控6140车床|卧式车床CK6140特点

1.1本系列机床是我公司出口的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

1.2床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

1.3机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。

1.4数控系统采用广数系统及伺服驱动，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。

1.5采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。

1.6各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号

1.7标配采用三爪自定心卡盘。

1.8导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。数控车床试车前的检查工作

清理：为了防止生锈，机床的滑动表面和一些金属元件表面上会有一层防锈剂。在运输过程中，灰尘和砂粒很可能会进入防锈涂层中，所以一定要将各部件上的防锈涂层清理干净，否则不能开动，在清理过程中，需要用布将油清理干净，在涂上润滑油。

机床检查：机床各部件是否损坏？有无零件的损坏。机床润滑各部分是不是润滑，管路是不是节后，接通电器后的电气检查工作。

床身水平的调整：地脚孔中的水泥固化后，用调整水平螺栓重新调整好水平，水平调整完成后，应当把地脚螺栓和调水平螺母姥姥确保水平精度不变。对于调水平的步骤和允差，所用的水平仪刻度位0.02MM