

# 太仓铸件超声波UT探伤报告 锻件X射线检测

产品名称	太仓铸件超声波UT探伤报告 锻件X射线检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 无损检测——之超声波检测

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。常用的无损检测方法：超声检测(UT)、磁粉检测(MT)、液体渗透检测(PT)及X射线检测(RT)。

### 超声波探伤

超声波检测(UT)，作为无损检测方法中的一种，那到底有什么优点和局限性呢。

其之所以称之为超声波检测，是一种通过超声波与试件互相作用，根据反射、透射和散射波进行研究，同时对事件进行几何特性测量、组织结构、宏观缺陷检测和力学性能变化的检测和表征，并评价其特定应用性的技术。

超声波检测拥有许多的优点：

- 适用范围广，包括所有金属、非金属和复合材料等多种制件的无损检测；
- 穿透能力强，可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。几米长的钢锻件也可以；
- 缺陷定位较准确；
- 对面积型缺陷的检出率较高；

e.灵敏度高，可准确检测试件内部尺寸很小的缺陷；

f.检测成本低、速度快，携带轻便，使用方便，对人体及环境无害。

超声波检测既然拥有好处，那当然还拥有局限性：

a.对试件中的缺陷进行准确的定性、定量仍须作深入研究；

b.不易检测出复杂形状或不规则外形的试件；

c.检测结果容易受缺陷的位置、取向和形状的影响；

d.材质、晶粒度等对检测有较大影响；

e.以常用的手工A型脉冲反射法检测结果显示不直观，且检测结果无法见证记录。

超声检测的适用范围挺广的，就检测对象的材料来说，可用于金属、非金属和复合材料；如果从检测对象的制造工艺来说，可用于锻件、铸件、焊接件、胶结件等；当然了也可从检测对象的形状来说，可用于板材、棒材、管材等；根据其优越性，检测对象的尺寸也是选择面很广，厚度可小至1mm，也可大至几米；而从缺陷部位来说，既可以是表面缺陷，也可以是内部缺陷。锻件是金属被施加压力，通过塑性变形塑造要求的形状或合适的压缩力的物件。这种力量典型的通过使用铁锤或压力来实现。铸件过程建造了精致的颗粒结构，并改进了金属的物理属性。在零部件的现实使用中，一个正确的设计能使颗粒流在主压力的方向。