

日本三菱加工中心 立式加工中心640 小型CNC加工中心

产品名称	日本三菱加工中心 立式加工中心640 小型CNC加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	115000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

VMC640立式加工中心性能特点：

- 1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用优质铸铁且为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；A型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了Z轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳定性提供了保障。
- 2、X、Y、Z向导轨均为台湾HIWIN公司的直线滚珠导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；
- 3、Z向标准配置采用无配重结构，可实现高速快移；Z向驱动电机具有失电制动装置；（可选配加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定）；
- 4、X、Y、Z三个方向进给采用高精度高强度的内循环预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；
- 5、采用高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，更高转速可达8000rpm；
- 6、主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的精度和寿命；

7、X、Y、Z三个方向导轨、丝杠都采用防护装置，保证丝杠及导轨的清洁；

VMC640立式加工中心主要技术参数：

主要技术参数

VMC640立式加工中心

行程参数X600mmY360mm

Z

450mm

主轴端面至工作台面距离

70-520mm

主轴中心至立柱导轨面距离

380mm

工作台参数

工作台尺寸

800 × 300mm

工作台承重200kgT型槽尺寸3 × 16 × 80mm进给参数X轴快速移动速度24m/minY轴快速移动速度24m/minZ轴快速移动速度24m/min进给移动速度X、Y、Z1-10m/min

三轴伺服电机扭矩

6/6/10 N.m

主轴参数主轴连接方式同步带主轴锥度BT40-120

主轴转速范围

8000rpm

主轴电机功率

(交流伺服) 3.7kW

刀库参数

刀库容量

16或20 qty

刀具尺寸

92mm

刀具重量

5kg

精度

定位精度 (JIS标准)

± 0.008/300mm

重复定位精度 (JIS标准)

± 0.005mm

外形及重量

外形尺寸

2200 × 1800 × 2260mm

整机重量约

3000kg

VMC640立式加工中心具体配置：

标准配置

序号品名规格制造商产地1

数控系统

KND-1000Mcli

凯恩帝

中国2圆球线轨HGH30CA上银中国台湾3滚珠丝杆(C3级) FD3210启尖中国4丝杆轴承7602025TNP4DBBHB
B中国5主轴单元BT40-120--8000rpm丹铨中国台湾6打刀缸3.5T亚德客中国台湾7刀库斗笠式BT40-16T冈田
中国台湾8内防护n/a海东中国9丝杠锁紧螺母YSF M30*1.5P盈锡中国台湾10联轴器19mm瑞迪合资11容积式
分油器CLC-1-2L-206傅恒中国12气动元件n/a亚德客中国台湾13电器n/a施耐德法国14外防护n/a台海中国

选择配置

序号品名规格制造商产地

数控系统

HNC-808E武汉华中中国KND-2000MCLi北京凯恩帝中国

GSK-25i

广州数控中国GSK-980MDi广州数控中国22MA新代中国台湾

FANUC series 0i-Mf

发那科日本808D一代/二代 西门子德国M70B/M70A三菱日本2滚珠螺杆（C3级）FD3210上银/银泰中国台湾岐山/南工艺/汉江/博特中国3滚柱线轨RGW30CA上银/银泰/TBR中国台湾力士乐德国4主轴BT40-120-8000rpm健椿/罗翌/普森中国台湾5主轴环喷/出气/直连/中心出水BT40-120-8000rpm健椿/丹铨/罗翌/普森中国台湾6斗笠/16；24圆盘刀库BT40德速/首轮/臻赏/圣杰中国台湾7排销机n/a台海中国8油冷机KO-4高亢中国台湾9数控分度头125-400mm环球中国10数控转台125谭佳中国台湾