

# 临汾市医院污水处理设备一体化

产品名称	临汾市医院污水处理设备一体化
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一.简括概述：

一体化医院污水处理设备，包括格栅池、调节池、缺氧池、MBR膜池、泵房和消毒池;格栅池中部连通调节池，调节池连接缺氧池，缺氧池上部连通MBR膜池，MBR膜池连接泵房，泵房连接消毒池;调节池内设有污水提升泵，缺氧池下部设有均质布水管，缺氧池上部设有耐腐蚀生物填料，MBR膜池内设有MBR膜，泵房内设有水泵;本设备可通过格栅池拦截大颗粒物质，可通过调节池调节水量水质，可通过缺氧池脱氮和降低COD，可通过MBR膜池实现泥水分离和去除污水中的SS、油、大肠杆菌等，可通过消毒池进行污水消毒;处理后的污水可直接用于冲洗地板，淋花，淋草等其他用途，设备占地面积小，污水净化，出水稳定，自动化程度高。

### 二．工艺说明

#### 1．格栅池

格栅井内置不锈钢格栅网片，用于拦截去除污水中较粗大的漂浮物和悬浮物。

#### 2.调节池

可有效调节水量，使后续设备不受废水高峰流量或浓度变化的影响，提供对有机物负荷的缓冲能力，防止生物处理系统的急剧变化。

鼓风机中的有氧空气经供风管送入曝气调节池，污水在曝气区中不和有氧空气接触，污水中的溶氧量明显增加，随污水带入的微生物在有氧条件下，充分分解部分污染物，并达到降低污水毒性的作用，可有效提高后续污水设备处理效率。

### 3.一体化污水处理设备（A2O+MBR+二氧化氯消毒）

#### 1) 3厌氧池

调节池中的污水经潜水泵提升进入该池，并接纳膜池回流的污泥。池内填充水解填料，有较好的截流和效果，高分子有机物水解成低分子有机物，难降解有机物水解成易降解有机物，提高可生化性能；好氧剩余污泥在其中厌氧消化，可减少污泥量，在缺氧、反硝化细菌作用下，具有脱氮的效果。内设组合填料。

#### 2) 缺氧池

首要功能是脱氮，硝态氮是通过内循环由好氧反应器送来的，循环的混合液量较大，一般为 $2Q$ （ $Q$ 为原污水流量）；

#### 3) 好氧生物池（曝气生化池）

生物接触氧化池是生化反应的，池内装大量生物填料，为微生物附着生长提供载体，在填料下放置布气系统，提供微生物生长所需氧气。在好氧微生物的吸附、分解作用，可大量去除废水中的溶解性有机污染物。生物接触氧化法对冲击负荷有较强的适应能力，污泥生成量少，不发生污泥膨胀，操作简单可靠，出水水质有保。

#### 4) MBR 膜片池

把膜组件置于生物反应器内部。进水进入膜--生物反应器，其中的大部分污染物被混合液中的活性污泥去除，再在外压作用下由膜过滤出水。

这种形式的膜--生物反应器由于省去了混合液循环系统，并依靠抽吸出水，能耗相对较低，占地较分置式为紧凑，在水处理领域受到了特别关注。

#### 5) 清水消毒池

通入二氧化氯发生器，做杀菌消毒处理。

### 4.自流达标排放