

## 塑胶跑道生产厂家 学校塑胶跑道

产品名称	塑胶跑道生产厂家 学校塑胶跑道
公司名称	盐山博超文体器材销售有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县工业园
联系电话	13703177649 13703177649

## 产品详情

塑胶跑道的主要材料：双组份聚氨酯浆料--主要用于混合型塑胶跑道、复合型塑胶跑道单组份聚氨酯胶水--主要用于复合型塑胶跑道、透气型塑胶跑道、EDPM塑胶跑道PU颗粒、EDPM颗粒、黑色废轮胎颗粒等

塑胶跑道价格常用的塑胶跑道有哪些分类？一般来讲，通常说的跑道是指各各类学校及体育场内的田径场跑道，有标准跑道和非标准之分，标准跑道是指周长为400米，半径为36.5米（另外还有36米和37.8米两种），非标准跑道是指根据操场用地面积形状和大小，适当地调整操场的半径和周长，常见的有周长为200米、300米等。而塑胶跑道根据其施工的结构、用料可分为：预制型橡胶卷材跑道 混合型塑胶跑道 复合型塑胶跑道 透气型塑胶跑道 EPDM塑胶跑道预制型橡胶卷材跑道和混合型塑胶跑道因其无可比拟的性能是的田径运动场的常用类型，但其价格高；复合型塑胶跑道性能介于混合型与透气型之间，价格要

略低于混合型等塑胶跑道，但也比透气型高了不少，对基础要求较高；

a) 按照工艺要求测量出施工线的位置，放好施工线。b)

铺设时由场地一侧开始，按场地宽度一次性刮胶。c)

刮胶时速度均匀，及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。d) 成胶后，对全场进行检查，以面胶铺

设的厚度。（3）面胶的摊铺：a) 刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间，使成胶速度均匀一致。b) 时

刻观察胶面的厚度。c) 刮面胶，在面胶未固化前，撒上红颗粒，待其完全固化后，将多余面胶粒清扫干

净。d) 喷胶,确保颗粒不脱落。（4）工艺线喷划：

透气型塑胶跑道的性能完全可以达到GB/各项指标，而且透气透水，施工期短，维护翻新也较容易，，

也是大中小学的选；

一、混合型跑道铺设工艺说明:体育设施工程塑胶跑道铺设施工工艺是采用三步施工法进行铺设的。先在胶液中加入适量的橡胶粒，体育设施工程摊铺底胶厚度为8毫米，待其固化后，在上面再铺设厚度为2毫米的胶液，用人工均匀地撒上红颗粒，回收多余胶粒，后在上面喷一层胶液。工艺简图：清扫场地  
底胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡 固化 面胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡

撒颗粒 回收胶粒 滚胶 测量画线 检测点线 竣工2、铺设工艺说明：（1）先检查基础层的平整度，对凹凸部位进行找平（如水泥砼基础需酸洗）。（2）底胶铺设：铺设底胶之前先将地基基础清扫干净，准备好施工用的工具。