

泰州半精炼石蜡含油量检测 运动黏度分析

产品名称	泰州半精炼石蜡含油量检测 运动黏度分析
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

半精炼石蜡主要在纸包装材料检测和蜡烛检测是较为常见的原材料，当然作为重要的化工产品，它在化工原料、纺织、轻工、文教用品、木材加工和电讯材料等领域也有广泛的应用。半精炼石蜡主要是以含油蜡为原料，经过发汗处理或溶剂脱油，再经白土或加氢精制而得到的产品。与全精炼石蜡相比，半精炼石蜡的精制程度较低，含油量较高，因而在颜色、针入度和光安定性等指标上均有所不同。但是半精炼石蜡具有良好的密封性、绝缘性、可塑性和润滑性等特点，同时，可以起到防潮、防锈、防老化、防挥发干燥、防变形以及绝缘等作用。所以半精炼石蜡常用于燃烧、助燃、润滑、粘合和塑性等功能。

我们回到标题问题，首先我们应该知道，只要供需双方达成一致，企业是可以不按照国家标准来组织生产的。企业完全可以根据需求方的要求来提供产品，这一点是完全没有问题的。我国是半精炼石蜡的生产大国和出口大国，相对而言，国外产品生产的较少。现行国家标准 GB/T 254-2010《半精炼石蜡》距离上次修订已过将近10年，国内生产现状早就发生了巨大变化。尤其是新产品指标上，国际产品标准也都有了新的要求。而且近10年来石蜡原料也发生着改变，部分生产企业已无法获取石蜡基原油，这就导致石蜡生产原料也在逐步发生改变。所以，面对GB/T 254-2010中的技术要求，很多企业都选择参考该标准，制定属于自己的企业标准。很多采购商也是直接跳过GB/T 254-2010，更多认可企业标准或者自己指定指标要求，这就让半精炼石蜡检测面对很尴尬的处境。

为了方便大家了解目前阶段，半精炼石蜡检测各项指标要求与GB/T 254-2010中的出入，我们也就半精炼石蜡的熔点、含油量、颜色、光安定性、针入度、运动黏度、臭味、水溶性酸或碱、机械杂质和水指标进行了总结，包括新的检测方法及标准依据，都详细做了介绍，具体如下：

一、熔点要求分析

熔点的划分是确定我国半精炼石蜡牌号的主要依据，近些年来，随着市场需求量的增大，部分企业开始有低熔点的石蜡产品产出，目前来看主要集中在46号和48号这两个低熔点牌号的产品。拜恩实验室按照

GB/T 2539 的规定采用石蜡熔点的测定-

冷却曲线法进行测试，也证明低熔点的类半精炼石蜡产品也能够满足半精炼石蜡的各项质量指标要求。

二、含油量要求分析

石蜡含油量是评价石蜡产品质量的一个重要指标，蜡含油量的多少直接影响产品的性质，如强度、硬度、韧性、磨损性、摩擦系数、膨胀系数、油斑等。含油量是表示油蜡分离程度的指标，相对于全精炼石蜡，半精炼石蜡精制深度不高，含油量普遍偏高。随着生产工艺的调整，各生产企业无论是低牌号的 52 号、54 号、56 号半精炼石蜡还是高牌号的大于 60 号的半精炼石蜡，其含油量基本在 0.7%~0.8%，但石蜡的含油量并非越少越好，半精炼石蜡多用于蜡烛和蜡笔等，无需严格控制含油量指标，且国外指标要求也大多宽泛。所以含油量指标要求基本没有什么争议。不过 GB/T 254 给出的试验方法是采用 GB/T 3554《石油蜡含油量测定法》，在此我们推荐可采用 ASTM D721《石油蜡含油量测定法》。标准限制为不大于 2.0%。

三、颜色要求分析

颜色是表示石蜡品质的主要质量指标，用以衡量杂质含量的多少。近年来，市场对石蜡颜色的要求越来越高，尤其是国外市场，所以在此，我们推荐可适当提高该指标的要求，标准限制提高为不小于+20。GB/T 254 给出的试验方法是采用 GB/T 3555《石油产品赛波特颜色测定法（赛波特比色计法）》，在此推荐采用 ASTM D156《石油产品赛波特颜色标准试验法（赛波特比色计法）》。

四、光安定性要求分析

光安定性是石蜡的一个重要指标，指石蜡在光的作用下逐渐变色变质的性质，反应产品对光的稳定性能，也是衡量石蜡精制深度的重要标志。安定性指标的试验方法采用 GB/T 34097《石油产品光安定性测定法》和 SH/T 0404《石蜡光安定性测定法》，其中 GB/T 34097《石油产品光安定性测定法》为近 3 年新发布实施的标准，考虑生产企业仪器设备采购等问题，仲裁方法选用 SH/T 0404《石蜡光安定性测定法》。根据各企业生产工艺和用户对光安定性的需求，46 号~62 号半精炼石蜡产品的指标限制定为不大于 64 号~68 号半精炼石蜡产品光安定性指标限值定为 7，70 号及新增加的 72 号半精炼石蜡产品光安定性的指标限值定为 8。

五、针入度要求分析

针入度是评价半精炼石蜡产品硬度的一个重要指标，现行标准 GB/T 254 要求同时测得 25 和 35 下的针入度，25 时在含油量小于 2.0% 范围内，现有产品可达到不大于 23，35 时采用报告值，体现温度升高时半精炼石蜡产品硬度变化情况。所以针入度可按照原标准要求。至于标准给出的试验方法采用 GB/T 4985《石油蜡针入度测定法》，可改成采用 ASTM D1321《石油蜡针入度测定法》。

六、运动黏度（100）要求分析

运动黏度是半精炼石蜡融化成液体时的流动性质量指标，指标采用报告值以考察其在使用过程中渗透纸张的能力，蜡膜造型的质量等。该指标也不建议更改。检测方法可以由原标准中的 GB/T 265《石油产品运动黏度测定法和动力黏度计算法》更改为 GB/T 30515《透明和不透明液体石油产品运动黏度测定法及动力黏度计算法》，如果产生有异议时，建议还是以 GB/T 265 方法为准。