

冷拔机 方荣精机 冷拔机推荐

产品名称	冷拔机 方荣精机 冷拔机推荐
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

滚丝机的机器调整知识

一、机器的调整：改变电器控制箱自动手动开关位置，可选择自动或脚踏滚压

1、自动循环滚压：将电器控制箱滚压按钮转到自动位置，这时活动滚丝轴在时间继电器的控制下做往复运动。

2、手动滚压：将电器控制箱滚压开关转到手动位置，再按手动滚压开关，活动滚丝轮可进行工作。

3、脚踏滚压：将滚压开关转到手动位置，活动滚丝轮可在脚踏开关控制下进行工作。

二、滚丝轮的安装

拧开滚丝轴轴头盖内六角螺丝，拆下滚丝轴前轴承座即可安装滚丝轮，并用隔套或微调调整滚丝轮的轴向位置。

三、丁字支架与支撑块的调整

丁字支架的位置是根据滚丝轮的直径与滚压料径的变化进行调整的。松开丁字支架上的二个固定螺丝将丁字支架移到合适位置即可，支架上使用的支撑块上焊有硬质合金，并经平面磨磨削，要求硬质合金的表面应光洁、平直，支撑块的宽窄的选择与所加工的工件直径有关。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c薄管滚牙机(灯头滚

牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

东莞市方荣精机工业有限公司我们将以科学、开拓、诚信的宗旨塑造“方荣”品牌，始终以饱满的热情，冷拔机，真诚的合作态度，双赢的经营理念，制造调直机，矫直机，滚丝机，拉拔机，冷拔机价格，滚牙机，冷拔机，拉花机，冷拔机推荐，缩头机，车牙机等加工设备及精密冷拔设备热忱欢忱欢迎海内外客户光临洽谈合作。

钢筋直螺纹滚丝机的使用方法，钢筋直螺纹滚丝机加工前的准备，按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380V 50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关，玉米联合收获机。冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。

钢筋直螺纹滚丝机加工前的调整，根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。调换滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性，螺距与垫圈厚度的关系

滚丝机空车试转，滚丝机在接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常

钢筋拨肋滚丝机在使用过程中应注意以下安全事项：

- 1、施工人员必须进行技术培训，经考核合格后方可持证上岗操作。
- 2、设备电源必须有漏电保护装置；本机必须有可靠的接地保护，防止漏电伤人；设备停用后应切断设备电源。
- 3、滚丝头滚到前限位后不停机时应立即切断电源，不要用手去阻止滚丝头转动。
- 4、滚丝头在运转过程中手不得触摸任何转动部件，链式冷拔机，如：滚丝头、胀刀触头等。
- 5、设备维修必须有专门人员进行，不得私自进行维修，改装。
- 6、设备在接通电源后不得用手触摸任何带电电器件，以防触点。不得让水等具有导电能力的物质进入电器箱。
- 7、设备在移动及装卸时应平稳，以免倾翻伤人。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；3946511267194

冷拔机-方荣精机-冷拔机推荐由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司是从事“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赖先生。同时本公司还是从事拉花机，金属管材拉花机，单排链式拉花机的厂家，欢迎来电咨询。