

电梯式轴承合套装球机厂 电梯式轴承合套装球机 容恒轴研

产品名称	电梯式轴承合套装球机厂 电梯式轴承合套装球机 容恒轴研
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡容恒轴研科技有限公司

一般说来从使用角度讲要注意以下几点：

1. 轴承间隙要适当，过大产生冲击，过小则润滑不良，可能烧瓦；
2. 轴承及轴颈表面质量和几何形状应严格得到保证；
3. 改善润滑质量，控制机油的压力、温度及流量，加强机油滤清；
4. 采用符合规定的燃油及润滑油。

为使轴承充分发挥并长期保持其应有的性能，必须切实做好定期维护保养(定期检查)。通过适当的定期检查，做到早期发现故障，防止事故于未然，对提高生产率和经济性十分重要。

轴承生产中的“轴承加热器”该轴承加热器不同于大家普通认知的轴承加热器。它是用于生产轴承的制造厂商使用的加热设备。角接触轴承在生产过程中，需将轴承外圈加热，使其胀量大于锁口量，才可将

轴承合体。而现在绝大多数生产中的加热都是采用平板加热或油浴加热的方法加热轴承外圈，电梯式轴承合套装球机，然后手工合体。存在的缺点是：1.生产效率低。2.产品质量无法保证（因为在人工合体时，会有外力存在，使轴承滚动体和滚道发生损伤）。

主要功能：

- 1、内外圈自动串杆上料
- 2、自动测量内/外圈沟道尺寸，与标准件进行校验，采用定轴摆动式结构与意大利进口测量仪结合，检测精度：0.1 μm ，电梯式轴承合套装球机价格，重复测量误差：0.3 μm
- 3、10组钢球组数，自行设定公差范围；10组内/外圈套圈料库
- 4、内外圈选配；电脑根据测量值自动选配套圈，电梯式轴承合套装球机厂，外圈测量NG滑入料盒，内圈测量NG自动整列
- 5、PC自动计算选球
- 6、合套时自动检查钢球数，多球、缺球自动报警
- 7、采用柔性设计，钢球自动定心
- 8、根据生产需要自行设定合套数量，数据准确
- 9、设故障指示
- 10、PC设置出现问题时所有工位同回原点，防错误能力高
- 11、触摸屏设定各项参数、显示各工位当前工作状态、自动计数显示、故障分类显示及排除指引
- 12、循环时间1.8S—2.2S
- 13、自动排列，成品移入下台机

电梯式轴承合套装球机厂-电梯式轴承合套装球机-容恒轴研由无锡容恒轴研科技有限公司提供。无锡容恒轴研科技有限公司是从事“轴承合套机,注脂压盖,特微轴承合套机,轴承振动检测,内孔检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：顾总。