

# 扬州金属熔炼 有色金属及其熔炼 青岛天润高周波

产品名称	扬州金属熔炼 有色金属及其熔炼 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 高频感应加热热装法主要用于配合较紧有色金属 感应熔炼

详情请致电青岛天润高周波电器有限公司，高频感应加热热装法主要用于配合较紧、压装不方便或容易损坏的中小型轴承，扬州金属熔炼，如调心轴承用其它方法安装容易损坏，用热装法就比较安全。与热装法相对应的是冷装法，判断用热装还是冷装简单的办法就是：轴承外套或内套与配合装置的配合类型。如果轴承外套与装置是过盈配合，有色金属及其熔炼，那么就采用冷装法；如果轴承内套与轴是过盈配合，高频感应金属熔炼熔铜，那么就采用热装法。齿轮与轴，电机转子与外壳，电机定子与外壳装配，印染设备罗拉，印刷设备滚筒，纺织机械滚筒，风扇轴都可以采用高频感应加热装配，本设备由感应加热、工件传送旋转、感应器升降、红外线温度监控、冷却循环及电气控制等部分组成

### 高频炉等感应加热设备有色金属 感应熔炼

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！青岛天润高频机的12大优势

高频机，高频炉等感应加热设备的12大优势

- 1.高频炉对各种金属快速加热：快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）。
- 2.高频炉加热范围广：几乎可以加热全部的金属，可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈）。
- 3.高频感应加热设备安装方便：不需要人员和知识，连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小重量轻。

- 4.高频机操作简单：无需人员，即学即会，几分钟即可学会。
- 5.高频设备启动快：通水通电后即可启动加热，不需要预热和升温。
- 6.固态高频感应焊接设备耗电少：比老式电子管高频机节电70%左右，有色金属感应熔炼，工件越小耗电量越少。
- 7.高频加热效果好：对工件加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），可以实现选择加热，升温快，氧化少，退火后无废品；
- 8.高频设备保护全：设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护设备不受损坏。
- 9.产品加热温度可控：通过设定加热时间或安装红外测温仪来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；
- 10.高频炉满负载设计：满负载设计，可以连续24小时不间断工作。
- 11.高频机体积小、重量轻：占地面积小，节省厂房空间，作业环境好，环保、节能、安全，没有噪音、废气、灰尘排除。
- 12.高频感应加热设备对人身安全有保障：消除高压：免除了近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频焊接方式

高频焊接有两种方式：接触焊和感应焊。

接触焊是以一对铜电极与被焊接的钢管两边部相接触，感应电流穿透性好，高频电流的两个效应因铜电极与钢板直接接触而得到广泛利用，所以接触焊的焊接效率较高而功率消耗较低，在高速低精度管材生产中得到广泛应用，在生产特别厚的钢管时一般也都需要采用接触焊。但是接触焊时有两个缺点：一是铜电极与钢板接触，磨损很快；二是由于钢板表面平整度和边缘直线度的影响，接触焊的电流稳定性较差，焊缝内外毛刺较高，在焊接和薄壁管时一般不采用。

扬州金属熔炼-有色金属及其熔炼-青岛天润高周波(推荐商家)由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。青岛天润高周波带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事高频热合机，塑料高频热合机，全自动高频热合机的厂家，欢迎来电咨询。