



4、铁销常常卡涩，无法正常排出来：这些问题的发生可能是由于螺旋形的铁销过长，有时候一根铁销可以达到3-5米，微微不断，越滚越大导致卡涩。

解决方案：

但凡传动链条走过的有角度地区一定要制成圆弧状，不能出死板的视角，这样有助于铁销的排出来；其次在铣面口下边改装挡屑板，避免铁销卷进传动链条下边导致卡涩。