

# 钢锭 各种 301 宝钢

产品名称	钢锭 各种 301 宝钢
公司名称	瑞安市华鑫不锈钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:各种 材质:301 产地/厂家:宝钢
公司地址	瑞安市东山街道下埠村人民路（30号对面）
联系电话	86 0577 65602300 13958888707

## 产品详情

规格	各种	材质	301
产地/厂家	宝钢	品名	不锈钢坯

## 钢锭

钢锭大致可区分为以下数类：1）未净钢 钢锭只经过了最基本（最低限）的脱氧处理。钢锭凝固时，

钢锭模的四周及底部生成一层接近纯铁的金属层，而碳、硫及磷等则于中央收缩孔附近生成偏析。金属中的氧，会生成一氧化碳卷在金属内生成气孔，但气孔会在热轧过程中消失。未净钢的最大优点在于可获得几无缺陷的钢材表面---表面几为纯铁的缘故。绝大部份的未净钢含碳量均为小于0.1%的低碳钢。

2）盖帽钢（加盖钢）液中的氧使钢锭的收缩中心附近的偏析情形，较未净钢为低，表面美观，内部化学成份均匀，机械性质也较未净钢为佳。3）全净钢 液中的氧早在凝固前便完全被脱除成限制在最低限以内避免未净钢的边缘效应。脱氧处理，由在钢液中添加铁—硅合金使钢液中的氧反产生成熔渣而得到均匀的金属液。4）半净钢 半净钢介于未净钢与全净钢之间，钢液中经加了少量的铁---硅或铝做为除氧剂，添加的量正好足够去除未净钢的边缘效应，使氧获得充份的分解。5）真空除氧钢（真空除气钢）藉由真空处理不需添加任何除氧元素，使钢液得到充份的除氧效果且钢中不生成非金属介在物。处理过程是先增加钢中的碳含量，然后将钢液经真空浇铸，此时碳与氧将反应生成一氧化碳而使钢液中的碳与氧逐渐降至规定的水准。由于过程中未添加会生成固态氧化物的除氧元素，钢质非常干净。

### 钢锭清理安全操作规程

1．风铲上胶管两端，必须牢固地联结在压缩空气套管和风铲的进风管上，避免压缩空气将胶皮管冲落发生事故。2．禁止面对面地清理，不准站在工作物清理方向的对面清理。3．吊运钢锭的链子或夹子，应经常检查修理，如发现断裂时，应立即更换，以防发生断裂事故。用钢绳吊运大锭时，一定要挂锭的两端，并小心钢锭上的毛刺扎手。4．行车吊运和翻动台架上的钢锭时，清理人员应暂时避开。

5. 堆放钢锭时，必须稳当整齐，要把垛底铺平，垛锭高度不准超过2米。
6. 禁止在钢锭堆旁休息或来往通行。
7. 吊运钢锭时，当钢锭离地后，身体不准紧靠或用手搬弄。
8. 使用砂轮要事先检查，发现转动不正常应及时修理。砂轮片按直径计算，磨损 $2/3$ 以上时不准继续使用。
9. 安装新砂轮片时，应详细检查新砂轮片的质量，合格的方准使用。
10. 一定要保持砂轮片的干燥，不准放在潮湿的地方。
11. 在上砂轮片时，必须详细检查卡盘螺纹有无滑丝，并垫好石棉垫，均匀上紧。
12. 新上的砂轮片必须空转一定时间后，再缓慢地接触在钢锭的表面上，两棱磨后，方可放正磨，避免砂轮跳动发生爆炸。
13. 砂轮机应有专人负责，非操作人员不得擅自使用。
14. 使用撬棍撬钢锭时，不要站在钢锭的空隙内。用力撬时，两腿要叉开，防止撬棍滑出扑倒。不许两人同时使用一根撬棍。
15. 用锤打钢锭尾巴时，要检查大锤是否牢固。不准两人对面打，在锤的运动范围内不准有人。
16. 采用机床镗车钢锭时，要遵守机床安全操作规程，将刀具和工件夹紧卡牢。
17. 钢锭堆放不稳固时，不准接近钢锭写钢号，以免发生危险。