

方钢 方钢 Q235 10#

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 方钢 方钢 Q235 10# |
| 公司名称 | 瑞安市华鑫不锈钢有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品名:方钢 材质:Q235 规格:10# |
| 公司地址 | 瑞安市东山街道下埠村人民路（30号对面） |
| 联系电话 | 86 0577 65602300 13958888707 |

产品详情

| | | | |
|----|-----|-------|------|
| 品名 | 方钢 | 材质 | Q235 |
| 规格 | 10# | 产地/厂家 | 杭钢 |
| 仓库 | * | | |

1. 风铲上胶管两端，必须牢固地联结在压缩空气套管和风铲的进风管上，避免压缩空气将胶皮管冲落发生事故。
2. 禁止面对面地清理，不准站在工作物清理方向的对面清理。
3. 吊运钢锭的链子或夹子，应经常检查修理，如发现断裂时，应立即更换，以防发生断裂事故。用钢绳吊运大锭时，一定要挂锭的两端，并小心钢锭上的毛刺扎手。
4. 行车吊运和翻动台架上的钢锭时，清理人员应暂时避开。
5. 堆放钢锭时，必须稳当整齐，要把垛底铺平，垛锭高度不准超过2米。
6. 禁止在钢锭堆旁休息或来往通行。
7. 吊运钢锭时，当钢锭离地后，身体不准紧靠或用手搬弄。
8. 使用砂轮要事先检查，发现转动不正常应及时修理。砂轮片按直径计算，磨损2 / 3以上时不准继续使用。
9. 安装新砂轮片时，应详细检查新砂轮片的质量，合格的方准使用。
10. 一定要保持砂轮片的干燥，不准放在潮湿的地方。
11. 在上砂轮片时，必须详细检查卡盘螺纹有无滑丝，并垫好石棉垫，均匀上紧

- 。 12 . 新上的砂轮片必须空转一定时间后，再缓慢地接触在钢锭的表面上，两棱磨后，方可放正磨，避免砂轮跳动发生爆炸。
- 13 . 砂轮机应有专人负责，非操作人员不得擅自使用。 14 . 使用撬棍撬钢锭时，不要站在钢锭的空隙内。用力撬时，两腿要叉开，防止撬棍滑出扑倒。不许两人同时使用一根撬棍。 15 . 用锤打钢锭尾巴时，要检查大锤是否牢固。不准两人对面打，在锤的运动范围内不准有人。
- 16 . 采用机床镗车钢锭时，要遵守机床安全操作规程，将刀具和工件夹紧卡牢。
- 17 . 钢锭堆放不稳固时，不准接近钢锭写钢号，以免发生危险。