



解决方案：出现这样的难题必须暂时停止排屑机工作将卡进传动链条的碎渣取下，并立即向生产厂家咨询。

4、铁销常常卡涩，无法正常排出来：这些问题的发生可能是由于螺旋形的铁销过长，有时候一根铁销可以达到3-5米，微微不断，越滚越大导致卡涩。

解决方案：

但凡传动链条走过的有角度地区一定要制成圆弧状，不能出死板的视角，这样有助于铁销的排出来；其次在铣面口下边改装挡屑板，避免铁销卷进传动链条下边导致卡涩。