

HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆

产品名称	HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:细度：10um HS-808:附着力：1 成都:固含量：50
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆

1 概述及适用范围

水性丙烯酸聚氨酯面漆是采用水性丙烯酸树脂、纳米功能填料、高耐候颜料及助剂等配制而成的双组份涂料，不含有机溶剂；不添加铬、铅、汞、砷等重金属。

适用于石油设备、电力设备、运输设备、港口机械、农用机械、矿山机械、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、起重机、钢门窗、塔机、机床、通用钢结构、化工设备、道路桥梁等工业产品的装饰保护涂装面漆。

2 主要特点

采用水性丙烯酸树脂加入高耐候颜料、纳米功能填料、特种添加剂、功能性助剂等，经特殊专有工艺制备而成的双组分水性装饰保护面漆。具有以下特点：

2.1 漆膜性能优异。

漆膜拥有超强粘接力，表干快，附着力强，柔韧性好，耐酸碱、耐刮擦、耐油等性能良好，重涂性好。

2.2无毒无味环境效益好。

无苯无醛、无毒无味、不燃不爆，不含重金属。用自来水作为溶剂或稀释剂，解决了溶剂型涂料需要大量的毒害性较强的有机溶剂的使用，显著减少了挥发性有机溶剂对环境的污染。

2.3综合使用成本低。

采用自来水或纯净水或去离子水作为溶剂或稀释剂，材料成本低，同时显著减少了用户在劳动保护、消防安全、及环境保护方面的投资费用。涂装操作简单方便，单位涂装成本比溶剂型涂料低。

2.4装饰性好，硬度高，漆膜丰满坚韧，优越的耐久性，抗老化性能，具有优越的耐酸碱、抗风化及良好的装饰效果

3 主要技术参数

项目		指标	检测标准	
原漆性能	颜色及外观	各色，平整	目视	
	细度， μm	30	GB/T1724	
	粘度（23℃，涂-4杯粘度计），s	60-120	GB/T1723	
	固体分，%	35	GB/T1725	
	储存稳定性	5 -30℃ 下密封储存半年，外观无明显分层，轻微沉淀，易搅拌均匀。	GB/T6753	
	涂装方法	刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂	GB/T1727	
	涂装粘度	无气喷涂：45-100；空气喷涂：25-45；	GB/T1723	
	（23℃，涂-4杯粘度计），s	人工涂刷：35-40。		
	干燥时间，h	23℃，相对湿度 85%	表干：2，实干：24	GB/T1728
		60 -80	0.5	
	理论干膜厚度， μm	15-25	GB/T1764	
涂膜性能	柔韧性，mm	2	GB/T1731	
	硬度（铅笔），HB	GB/T6739-2006		
	附着力（划格法），级	1	GB/T9286	
	耐冲击性，cm	40	GB/T1732	
	耐油（90#汽油，48h）	不起泡，不脱落，不生锈	GB/T1734	
	耐盐水（3%NaCl，23±1℃，96h）	GB/T1763-1989		
	耐碱性（5%NaOH，48h）			
	耐水性（96h）			
	苯、醛、重金属安全性能	无毒，无味，无三废，不燃不爆	HJ/T201	

注：涂膜性能指标的检测，自涂装之日起的7天后进行。

4 涂装要点

4.1 漆前处理

待涂装工件在涂装前，不得有严重的锈斑、油污或油性漆，好经过除油、除锈和磷化处理。

4.2 涂料配制

开桶后需先充分搅拌均匀至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为4：1（重量比）加入配套专用固化剂，并搅拌均匀；如果粘度过大，可添加适量纯净水或去离子水或自来水稀释，加入量一般为漆液总量的5%-10%以内，再搅拌均匀，稀释后的漆液须在4h内用完，切忌将未用完的底漆重新倒入原漆料中。

4.3 涂装方式

可采用刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂方式之任一种。

4.4 涂装工具

空气喷涂：选用喷咀直径在2.5-3.5mm为宜，压力在0.4-0.6MPa；喷枪与工件距离为30-40cm为宜，且好以现场实验为准；

无气喷涂：喷嘴直径选用2.5-3.5mm范围，喷嘴压力为12-15MPa为宜；喷枪与工件距离为30-70cm为宜，且好以现场实验为准；

刷涂：软毛刷（毛长5cm）佳；

辊涂、浸涂：由客户根据需要选择。

在涂装过程中，必须单独使用涂装器具，不得和其它油漆或器具混用，使用后采用自来水清洗干净，以备反复使用。

5 注意事项

5.1加水稀释后搅拌均匀，过滤（清除漆液杂质的滤布，好为100-150目）。静置消泡后涂装，涂装间隔时间一般为2小时。也可采用“湿碰湿”工艺，即在环境温度为23℃，相对湿度85%时，涂装第二道的间隔时间为10分钟。如果环境温度高，相对湿度小，可适当缩短涂装间隔时间；反之，适当延长涂装间隔时间。

5.2加水量根据涂膜的厚度决定，切忌加水过多。若涂装后出现流挂，则需减少水的添加量。若出现橘皮现象，则应适当增加水的添加量。

5.3注意保持空气压缩机和输送漆液管路的清洁，涂膜彻底干燥前，须防止沾水或雨淋。

5.4自干漆后一道涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境温度低于10℃应适当延长。

6 包装储存

20kg塑料桶或铁桶包装，运输过程中不可倒置、破损、碰撞，避免阳光曝晒、雨淋和冰冻，叠加高度在2

米以内，储存在0-40 的阴凉通风处，有效期一年。