

HS-801型水性环氧富锌底漆

产品名称	HS-801型水性环氧富锌底漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:细度：10um HS-801:附着力：1 成都:固含量：50
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-801型水性环氧富锌底漆

1 概述及适用范围

水性环氧富锌底漆是水性环氧树脂、胺固化剂、锌粉、纳米颜填料及其它助剂制备而成，不含有机溶剂；不添加铬、铅、汞、砷等有害重金属。

特别适用于汽车、摩托车、通用设备、电力设备、运输设备、农用机械、矿山机械、港口机械、桥梁、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、起重机、钢门窗、塔机、机床、通用钢结构、化工设备等工业产品的防腐防锈底漆涂装。

2 主要特点

采用水性环氧树脂共聚物，加入锌粉、高耐蚀防锈颜料、特种添加剂、功能性助剂等，经特殊专有工艺制备而成的双/三组分水性防锈底漆。具有以下特点：

2.1涂膜性能胜过油性漆。

漆膜拥有优异的粘接力，附着力强，柔韧性好，耐酸碱、耐盐雾、耐刮擦、耐油、耐海洋气候等性能良好，重涂性好。

2.2无毒无味环境效益好。

无苯无醛、无毒无味、不燃不爆，不含重金属。用自来水作为溶剂或稀释剂，解决了溶剂型涂料需要大量的有机溶剂的使用，显著减少了有机溶剂对环境的污染。

2.3防腐性能优良，产品具有阴极保护、化学缓蚀、屏蔽等功能。

3 主要技术参数

项目		指标	检测标准	
原漆性能	颜色及外观	锌灰色，平整	目视	
	细度 (μm)	35	GB/T172	
	粘度 (23℃, 涂-4杯粘度计, s)	60-120	GB/T172	
	固体分 (%)	40	GB/T172	
	储存稳定性	5 -30℃ 下密封储存半年，外观无明显分层，轻微沉淀，易搅拌均匀。	GB/T6753	
涂装性能	理论参考用量 (g/m ²)	70-90	实际操	
	涂装方法	刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂	GB/T172	
	涂装粘度 (23℃, 涂-4杯粘度计, s)	无气喷涂：45-100；空气喷涂：25-45； 人工涂刷：35-40。	GB/T172	
	干燥时间 23℃, 相对湿度 85% , h	表干：0.5, 实干：24 130 -180		
	理论干膜厚度 (μm)	15-25		
	涂膜性能	柔韧性 (mm)	2	GB/T173
硬度 (铅笔)		自干型	1H	GB/T673
		烘烤型	2H	
附着力 (划格法, 级)		1	GB/T928	
耐冲击性 (kg·cm)		50	GB/T173	
耐盐雾 (1000h)		不起泡，不脱落，不生锈	GB/T177	
耐盐水 (5%NaCl, 23±1℃, 200h)		GB/T1763-1989	无毒，无味，无三废，不燃不爆	
耐油 (90#汽油, 48h)		GB/T1734-1993		
耐碱性 (5% NaOH, 200h)				
耐盐酸性 (5% HCl, 200h)				
苯、醛、重金属安全性能				
		HJ/T201		

注：涂膜性能指标的检测，自涂装之日起的7天后进行。

4 涂装要点

4.1 漆前处理

待涂装工件在涂装前，不得有严重的锈斑、油污或油性漆，好经过除油、除锈和磷化处理。

4.2 涂料配制

开桶后需先充分搅拌均匀至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为5：1（重量比）加入配套专用固化剂，并搅拌均匀；如果粘度过大，可添加适量纯净水或去离子水或自来水稀释，加入量一般为漆液总量的5-10%以内，再搅拌均匀，稀释后的漆液须在4h内用完，切忌将未用完的底漆重新倒入原漆料中。

4.3 涂装方式

可采用刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂方式之任一种。

4.4 涂装工具

空气喷涂：选用喷嘴直径在2.5-3.5mm为宜，压力在0.5-0.8MPa；喷枪与工件距离为30-40cm为宜，且好以现场实验为准；

无气喷涂：喷嘴直径选用2.5-3.5mm范围，喷嘴压力为12-15MPa为宜；喷枪与工件距离为30-70cm为宜，且好以现场实验为准；

刷涂：软毛刷（毛长5cm）佳；

辊涂、浸涂：由客户根据需要选择。

在涂装过程中，必须单独使用涂装器具，不得和其它油漆或器具混用，使用后采用自来水清洗干净，以备反复使用。

5 注意事项

5.1 加水稀释后搅拌均匀，过滤（清除漆液杂质的滤布，好为100-150目）。静置消泡后涂装，涂装间隔时间一般为2小时。也可采用“湿碰湿”工艺，即在环境温度为23℃，相对湿度 85%时，涂装第二道的间隔时间为10分钟。如果环境温度高，相对湿度小，可适当缩短涂装间隔时间；反之，适当延长涂装间隔时间。

5.2 加水量根据涂膜的厚度决定，切忌加水过多。若涂装后出现流挂，则需减少水的添加量。若出现橘皮现象，则应适当增加水的添加量。

5.3 注意保持空气压缩机和输送漆液管路的清洁，涂膜彻底干燥前，须防止沾水或雨淋。

5.4 自干漆后一道涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境温度低于10℃应适当延长。

6 包装储存

包装类型分为双组份包装和三组分包装，短期储存现卖现用宜用双组份包装，如果需要储存一段时间再用，宜用三组分包装。25kg/桶。