

插件线有那么设备

产品名称	插件线有那么设备
公司名称	日东智能装备科技(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	日东:波峰焊 E-FLOW:350 深圳:宝安
公司地址	广东省深圳市宝安区福永街道白石厦东区新塘日东工业园
联系电话	13928411737 13928411737

产品详情

波峰焊是指将熔化的软钎焊料（[铅锡合金](#)），经电动泵或电磁泵喷流成设计要求的焊料波峰[1]，亦可通过向焊料池注入 [氮气](#)来形成，使预先装有[元器件](#)的印制板通过焊料波峰，实现元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。

波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂[助焊剂](#) 预热（温度90-100 ，长度1-1.2m）波峰焊（220-240 ）冷却 切除多余插件脚 检查。

回流焊

工艺是通过重新熔化预先分配到印制板焊盘上的膏状软钎焊料，实现[表面组装元器件](#)焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。

波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是促生了无铅工艺，采用*锡[银铜合金](#)和特殊的助焊剂，且焊接温度的要求更高的预热温度。

在大多数不需要小型化和大功率的产品上仍然在使用穿孔（TH）或混和技术[线路板](#)，比如电视机、家庭音像设备以及[数字机顶盒](#)等，仍然都在用穿孔元件，因此需要用到波峰焊。从工艺角度上看，[波峰焊机](#)器只能提供很少一点*基本的设备运行参数调整。