

超薄不锈钢片狭缝切割薄板金属激光打孔微孔小孔加工

产品名称	超薄不锈钢片狭缝切割薄板金属激光打孔微孔小孔加工
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	50.00/件
规格参数	品牌:华诺激光 刻切割材质:不锈钢、铝、铜、镍、钼 设备类型:皮秒、飞秒
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

产品详情

激光对金属材料的切割打孔加工，是近十年来发展起来的一项新技术。无论是对黑色金属还是有色金属，在实践的应用中它都显示了独特的优越性，并在工业生产上得到了广泛的应用。用激光切割金属，一般是以一定模式的激光光束对准工件需处理的部位，由工件随工作台的移动（转动或平移）来实现激光扫描。为防止表面氧化及等离子体的生成，常采用惰性气体保护系统，一般工件的处理均为空冷，有些特殊要求件也可采用液氮冷却。由于激光加工显示出明显的质量和效益上的优越性，使其应用得到迅速发展。

1.割缝窄(一般为0.1~0.5mm)、精度高(一般孔中心距误差0.1~0.4mm，轮廓尺寸误差0.1~0.5mm)割缝粗糙度好(表面粗糙度--一般为 Ra12.5~25 μ m)。

2.切割速度快、效率高激光切割加工为无接触加工，惯性小，因此其加工速度快。

3.热影响区小、几乎无变形。

4.虽然激光照射加工部位的热量很大、温度很高，但照射光点很小，且光束移动速度快，所以其热影响区很小。

