

# 浙江宁波模箱压制水泥基匀质保温板设备 匀质聚苯板生产线

产品名称	浙江宁波模箱压制水泥基匀质保温板设备 匀质聚苯板生产线
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

## 产品详情

### 浙江宁波模箱压制水泥基匀质保温板设备 匀质聚苯板生产线

廊坊聪旭节能科技有限公司环氧胶泥匀质板设备生产工艺流程可以分为预发泡、慢煮和模压成型三个阶段，尤其是以预发泡和模压成型为主体

匀质板设备系统：1、自动式搅拌系统，2、自动式制板机，3、自动式铝型材切割机，4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机设备智能化：依据配方生产与工艺流程设计自动生产线，采用配方加工工艺凝固到自动生产线中的方式去进行电脑的全部机器设备操作过程，以此完成智能化，避免了生产过程中的人为误差。

匀质板设备做工精致，结构有效，运行平稳，输送带不松弛，不移动，并没有噪声等特点。机械设备采用双驱动对辊提升挤压，生产流水线，自动化程度高，劳动生产率低，大大减少了作业人员的使用量。此应用可以一机多用，能生产加工匀质消防安全建筑保温材料，匀质保温墙体板，匀质消防安全屋面隔热板，防火装饰板等产品。

匀质板设备采用一般轻质混凝土发泡技术,可制得密度低、高耐磨、高密闭性、保温效果极好的环氧胶泥匀质保温板,出泡孔径1-3mm,所有孔径规格均匀,保温隔热材料外观泡壁圆润，泡口锐利，泡径均匀，表层坚硬。

环氧胶泥匀质板设备初步加工按配方称重原料并混合，混合后原料还可以根据务必初步加工成含泡沫胶的粉状、浓稠、颗粒、小块或不规则的料坯，称作可神经性聚乙

烯。将可神经性聚乙烯马上放入压模发泡成型称作一步法，目前景观建筑包装行业广泛所使用的就是一步法高发泡成型。将可神经性聚乙烯进一步预发泡制成预发泡颗粒料或料坯，接着再放入模具压膜发泡成型，称作二流程。

环氧胶泥匀质板设备生产工艺流程可以分为预发泡、慢煮和模压成型三个阶段，尤其是以预发泡和模压成型为主体

浙江宁波模箱压制水泥基匀质保温板设备 匀质聚苯板生产线