

# 模箱压制匀质板设备制板技术指导核心

产品名称	模箱压制匀质板设备制板技术指导核心
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模箱压制匀质板设备制板技术指导核心

压制匀质板设备的制造流程：先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加复合水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能。

水泥基匀质板设备切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板、成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。模箱压制匀质板设备以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。实现了匀质防火板的自动、一体化生产。

匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种。其中平板设备辊压成型根据选用原材料不同可以分为氯氧镁匀质板、硫氧镁匀质板及普通硅酸盐水泥匀质板；匀质保温板设备模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。建筑行业的飞速发展，同时也带动了保温建筑材料的发展，而匀质板作为保温建筑材料的一种。