

力士乐伺服驱动器维修F402代码方式

产品名称	力士乐伺服驱动器维修F402代码方式
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

力士乐伺服驱动器维修F402代码方式

Rexroth伺服电机编码器脉冲故障修复

1、增量式编码器的相位对齐方式

带换相信号的增量式编码器的UVW电子换相信号的相位与转子磁极相位，或曰电角度相位之间的对齐方法如下：

(1) 用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；

(2) 用示波器观察编码器的U相信号和Z信号；

(3) 调整编码器转轴与电机轴的相对位置；

(4) 一边调整，一边观察编码器U相信号跳变沿，和Z信号，直到Z信号稳定在高电平上（在此默认Z信号的常态为低电平），锁定编码器与电机的相对位置关系；

(5) 来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，Z信号都能稳定在高电平上，则对齐有效。

2、编码器的相位对齐方式

编码器的相位对齐对于单圈和多圈而言，差别不大，其实都是在一圈内对齐编码器的检测相位与电机角度的相位。目前实用的方法是利用编码器内部的EEPROM，存储编码器随机安装在电机轴上后实测的相位，具体方法如下：

(1) 将编码器随机安装在电机上，即固结编码器转轴与电机轴，以及编码器外壳与电机外壳；

(2) 用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；

(3) 用伺服驱动器读取编码器的单圈位置值，并存入编码器内部记录电机角度初始相位的EEPROM中；

(4) 对齐过程结束。

Rexroth伺服电机维修方案一

当力士乐伺服驱动器通电后，伺服电机发出“嗡嗡”的声音，外力也无法使之旋转，这大多是定转子铁心相擦、轴承严重磨损、转子断笼等造成的。这时候可一一排查，例如维修定转子铁心、更换新的轴承或者检查转子等。

力士乐伺服电机维修方案二

当伺服电机通电后，电动机也发出“嗡嗡”的声音，但是电动机却无法启动，这大多由于电动机电源断线、绕组内有断路或短路的情况发生。

这时候用户可以先检查一下电源并回复供电再次尝试启动，其次再用万用表一一测试检测出断线的地方，或进行局部修理或更换绕组。

力士乐伺服电机维修方案三

力士乐伺服电机运行中出现较大振动或较大噪声也是用户们较常遇到的故障，这大多是由于转轴弯曲等引起不平衡或是转轴在长时间使用中造成磨损、缺油或损坏等原因引起的。

这时候用户首先要判断哪个部件出了问题，若是转轴弯曲，则可校正弯曲的转轴或者直接更换转轴，若转轴磨损、缺油或损坏，则可采用清洗转轴、添加润滑油或更换转轴的方法解决。

Rexroth伺服电机维修方案四

也有不少人在使用过程中遇到电机温升过高的情况，这大多是由于电源电压过高、电机超载运行、轴承缺油损坏等原因造成的。

这时候用户可以采用调整电源电压、减轻负荷、清洗轴承等方法来解决。

力士乐(Rexroth)伺服驱动器、电源模块、伺服电机

以下系列/型号维修：HCS01.HCS02.HCS03.HMS01.HMD01.

DKC01.DKC02.DKC03.DKC11.DKCXX.MSK.QSK.MDK.MHD.MS2N.TVD1.HVE03.HMV01.HDS03.....

报警故障代码维修：F217.F218.F219.F220.F221.F223.

F224.F226.F228.F229.F230.F236.F237.F238.F242.F245.

F246.F248.F249.F250.F252.F253.F260.F262.F267.F269.

F276.F277.F281.F291.F292.F401.F402.F403.F822.F843.F845.F860.F870.F873.E267.E281.E411.E825.E826.