

# Rexroth伺服驱动器报警F401分析维修

产品名称	Rexroth伺服驱动器报警F401分析维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

Rexroth伺服驱动器报警F401分析维修

力士乐伺服电机更换轴承调试保养

空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起。

是静态检测：1.静态检测的具体步骤方法在静态检测时要检测整流电路：寻找驱动器内部直流稳压电源的P端和N端，将数字万用表调至电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，应当有大概几十欧的阻值，且基本均衡。

Rexroth驱动器维修具体常见故障维修方法，伺服驱动器维修具体常见故障方法有哪些。反过来将黑表棒接到P端，红表棒按顺序接到R、S、T，有个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，反复上面流程，都应得到同样结果。

假如有下列结果，能够判断电源电路已出现异常：A、阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B、红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或起动电阻出现故障。其次是测试逆变电路：将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。

将黑表棒接到N端，重复以上步骤应相同结果，否则可确定逆变模块故障。其次是动态测试：判断驱动器维修具体故障方法有哪几种2.动态测试的具体操作方法在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后一定要注意以下几点：(1)上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级驱动器之中会出现炸(炸电容、压敏电阻、模块等)。

(2)检查驱动器各接插口是否已正确连接,连接是否有松动,连接异常有时可能导致驱动器出现故障,严重时会出现炸机等情况。(3)上电后检测故障显示内容,并初步断定故障及原因。(4)如未显示故障,首先检查参数是否有异常,并将参数复归后,进行空载(不接电机)情况下启动伺服驱动器,并测试U、V、W三相输出电

压值。

如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障(5)在输出电压正常(无缺相、三相平衡)的情况下，带载测试。测试时，尽可能是满负载测试。然后对故障进行具体判断：(1)整流模块损坏：电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。

在现场处理故障时，情况，电压，有污染的设备等。(2)逆变模块损坏：一般是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修理电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，还须注意检查马达及连接电缆。

大多数产生在启动加快段或低速档走刀时，通常是因为走刀传动齿轮的润化情况欠佳，伺服控制系统收获低及另加负荷过大等要素引发。是在要留意的是，伺服电机电机和滚珠丝杆连接用的连轴器，因为联接松脱或连轴器自身的缺点，如裂痕等，导致滚珠丝杆与伺服电机电机的不同步，进而使走刀健身运动时快时慢。

Rexroth伺服电机电机不转，常见确诊方式有：查验数控机床是不是有差分信输出;查验使能数据信是不是接入;根据液晶显示屏观察系统键入/出情况是不是考虑走刀轴的启动标准;对带电磁制动器的Rexroth伺服电机电机确定制动系统早已开启;控制器有常见故障;力士乐伺服电机电机有常见故障;伺服电机电机和滚珠丝杆联接万向联轴器无效或键松掉等。

### 力士乐伺服电机维修

观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行修复：

- 1、只是有2~4个极小火花，这时若换向器表面是平整的，大多数情况可不必修理；
- 2、是无任何火花，无需修理；
- 3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大火花，则不必拆卸电枢，只需用砂纸磨碳刷换向器；
- 4、如果出现4个以上的大火花，则需要用砂纸磨换向器，而且必须把碳刷与电枢拆卸下来，换碳刷磨碳刷。

换向器的修复：

- 1、换向器表面明显地不平整(用手能触觉)或电机运转时火花如第四种情况.此时需拆卸电枢,用精密机床加工转换器；
- 2、基本平整,只是有极小的伤痕或火花,如第二种情况|口1以用水砂纸手工研磨在不拆卸电枢的情况下研磨.研磨的顺序是:先按换向器的外圆弧度,加工一个木制的工具,将几种不同粗细的水砂纸剪成如换向器一样宽的长条,取下碳刷(请注意在取下的碳刷的柄上与碳刷槽上做记号,确保安装时不致左右换错)用裹好砂纸的木制工具贴实换向器,用另一只手按电机旋转方向,轻轻转动轴换向器研磨。伺服电机维修使用砂纸粗细的顺序先粗后细当一张砂纸磨得不能用后,再换另较细的砂纸,直到用完细的水砂纸(或金相砂纸)。

力士乐伺服电机编码器相位与转子磁极相位零点如何对齐的修复：